

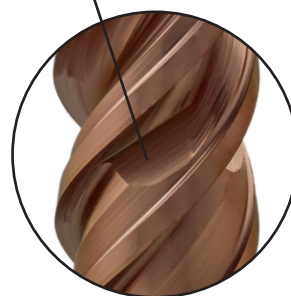
Frezy VHM ze skokiem rdzenia *Solid Carbide Endmills with re-inforced Core*

HSC

Gatunek DN 8030P (AlCr+)



Skok rdzenia
Re-inforced core



- wysoka stabilność dzięki uskokowi rdzenia
High stability due to re-inforced core
- nierównomierny podział
unequal division
- optymalny odpływ wiórów dzięki powiększonym rowkom wiórowym
optimized chip- removal due to enlarged chip space
- ostrze centralne
Centre cutting

	VHM	4 Ostrza Flutes	HPC	48°	DIN 6535 HB	Typ Type N	DIN 6527 L		
	Wymiary Dimensions [mm]								
	Oznaczenie Part Number	D ₁ h ₁₀	D ₂ h ₆	L ₁	L ₂	z Flutes	Faza naroża Protection Chamfer		
	JD 8472 030 KS HB DN 8030P	3	6	57	8	4	0,045x45°		
	JD 8472 040 KS HB DN 8030P	4	6	57	11		0,060x45°		
	JD 8472 050 KS HB DN 8030P	5	6	57	13		0,075x45°		
	JD 8472 060 KS HB DN 8030P	6	6	57	15		0,090x45°		
	JD 8472 080 KS HB DN 8030P	8	8	63	20		0,120x45°		
	JD 8472 100 KS HB DN 8030P	10	10	72	24		0,150x45°		
	JD 8472 120 KS HB DN 8030P	12	12	83	28		0,180x45°		
	JD 8472 160 KS HB DN 8030P	16	16	92	36		0,240x45°		

Dostępne z magazynu / Available ex stock

Zalecane parametry skrawania / Cutting Data Recommendations

Materiał obrabiany Workpiece	Wytrzymałość Tensile strength [N/mm ²]	Szerokość skrawania Cutting width a _e	Prędkość skrawania Cutting speed [Vc m/min]	Posuw feed fz [mm/ostrze tooth] Średnica Diameter [mm]					
				3 do <8	6 do <8	8 do <10	10 do <12	12 do <16	16 do 25
Stal Steel	< 850	0,30xD	280	0,015	0,040	0,050	0,060	0,070	0,10-0,14
	850 - 1400	0,25xD	180	0,015	0,030	0,050	0,060	0,070	0,10-0,13
Stal nierdzewna Stainless Steel	< 750	0,20xD	150	0,015	0,030	0,040	0,050	0,060	0,07-0,12
	750 - 950	0,15xD	100	0,015	0,030	0,040	0,050	0,060	0,07-0,12
Tytan/stopy specjalne TiTi-/Special-alloys	< 1300	0,15xD	130	0,016	0,025	0,035	0,050	0,060	0,08-0,12
	> 1300	0,10xD	30	0,010	0,015	0,025	0,035	0,042	0,05-0,12

Głębokość skrawania ap=2xD, przy frezowaniu rowków do max. 0,8xD oraz należy zredukować Vc i fz o 30%

Cutting depth ap=2xD, while slotting up to 0,8 xD the Vc and fz must be reduced by 30%.

Zastrzegamy sobie możliwość zmian technicznych i informujemy, iż nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Ilustracje poglądowe.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.