

Tech-News

Posi Mill PM4

Wysokowydajny frez do płaszczyzn
High Performance Face Miller



M30



AL

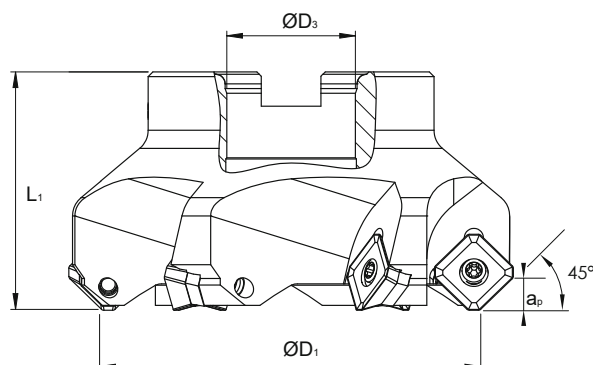


- Ekstremalnie płynna obróbka dzięki wysoce pozytywnej geometrii.
Extremely smooth cutting by high positive chipbraker.
- Płytki M30 są specjalnie przeznaczone do obróbki stali nierdzewnej.
M30 is especially developed for machining Stainless steel.
- Wydajniejsze odprowadzanie wiórów i chłodzenie dzięki kanałom na chłodziwo wewnątrz korpusu.
Improved chip flow and coolant, delivered through miller body.
- Specjalna ochrona gniazd narzędzia dzięki zastosowaniu płytek podporowych.
Special protection of ground body by using shims.



**z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant**

S 2247.063.R 05 IK

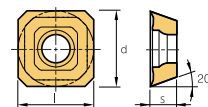


Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]					Magazyn Stock
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁		a _p	
S 2247.050.R04 IK	50	22	40	4	6	•
063.R05 IK	63	22	40	5		•
080.R06 IK	80	27	50	6		•
100.R07 IK	100	32	50	7		•

Części zamienne Spare Parts

56.44.143	56.44.239	56.44.173	56.33.613 (T15)

Płytki Inserts

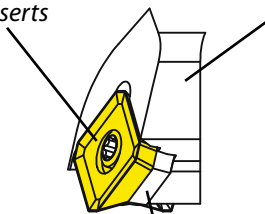


Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]				MK 1210 (K10) Aluminium	MM 5125 (M25C) Stal nierdzewna Stainless Steel	MU 5230+ (P/M30C) Uniwersalne Universal
	Ød	l	s	r			
SEET 12 T3 - M30	13,40	13,40	3,97	1,20		•	
SEKT 12 T3 AGSN							•
SEKT 12 T3 AEFN -AL					•		

• Magazyn JD / JD-Stock ○ Ograniczony stan magazynowy / limited stock

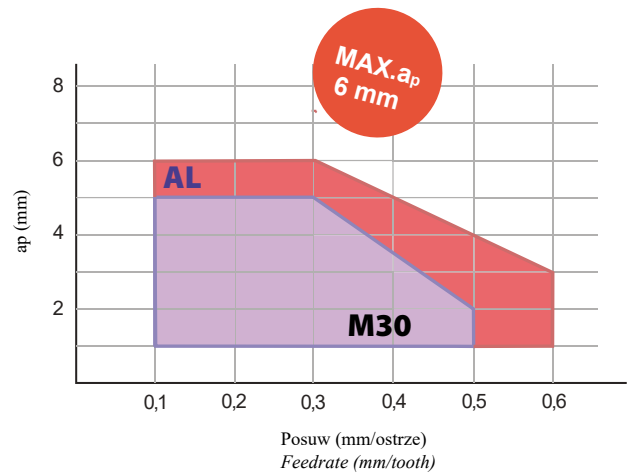
Zalety systemu System - Advantages

Wysoce pozytywne płytki
High positive milling inserts



Głowica z chłodzeniem
wewnętrznym
Miller body with
coolant channels

Płytki podporowa
Shim



Zalecane parametry skrawania Cutting Data Recommendations

Obrabiany materiał Material			Prędkości skrawania v_c [m/min] Cutting Speeds v_c [m/min]			Posuw (mm/ostrze) Feedrate (mm/tooth)		
			MK 1210 (K10) Aluminium	MM 5125 (M25C) Stal nierdzewna Stainless Steel	MU 5230+ (P/M30C) Uniwersalne Universal	M30	AGSN	AL
A (P)	Stal niestopowa Mild steel	$\leq 0,15\% C$	-	-	170 - 330	-	-	-
		0,15% - 0,45% C	-	-	170 - 280	-	0,20 - 0,50	-
		$\geq 0,45\% C$	-	-	160 - 250	-	-	-
	Stal stopowa Alloyed steel	nisko / low	-	-	100 - 180	-	-	-
		średnio / medium	-	-	70 - 150	-	0,10 - 0,40	-
		wysoko / high	-	-	70 - 140	-	-	-
R (M)	Stal nierdzewna Stainless steel	austenityczna	-	130 - 220	-	0,20 - 0,50	-	-
		martenzytyczna	-	80 - 180	-	0,10 - 0,40	-	-
F (K)	Żeliwo szare Grey cast iron		100 - 140	-	-	-	-	-
N	Aluminium	nietwardzalne not hardenable	150 - 1000	-	-	-	-	0,10 - 0,60
		utwardzalne hardenable	100 - 800	-	-	-	-	0,10 - 0,40
		> 12% Si	80 - 650	-	-	-	-	0,10 - 0,20
	Brąz, mosiądz, mosiądz czerwony Bronze, brass, red brass		100 - 600	-	-	-	-	0,10 - 0,40



 Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Zdjęcia/rysunki poglądowe.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



JD - Tools Polska Sp. z o. o.
 ul. Prosta 1
 66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
 Fax.: +48-95 758 36 24
 E-Mail: info@jd-tools.pl

