

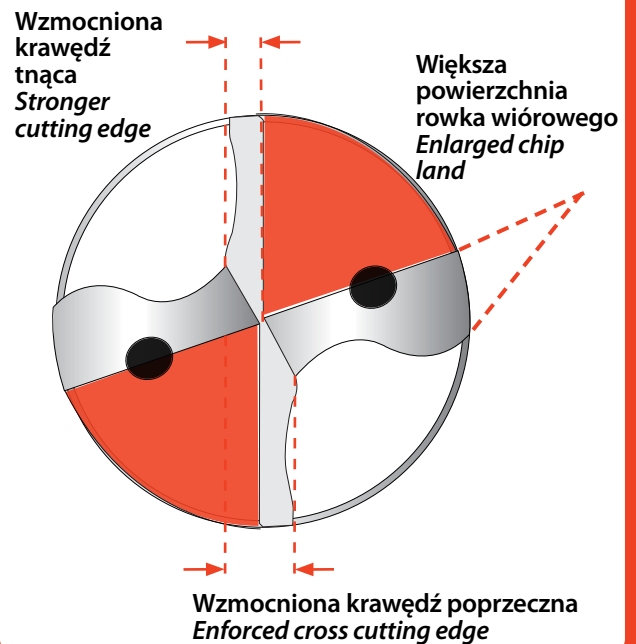


Tech-News

Power Drills

Wysokowydajne wiertła pełnowęglkowe do obróbki stali, staliw, stali ulepszonych i stopowych o wytrzymałości do ok. 1300 N/mm².

High performance carbide drills for machining steels, cast iron, heat treated and alloyed steels with tensile strength of up to 1300 N/mm².



- Wysoce efektywna geometria z funkcją samocentrowania / *HP-geometry, self centering*
- Drobnziarnisty węgiel z powłoką PVD AlCrNa / *Micro grain carbide with AlCrNa-PVD-coating*
- Magazyn JD / *JD-Stock (P05 IK)*
 Ø 3,0-12,0 mm, stopniowane co 0,1 mm / *increments 0,1 mm*
 Ø 12,5/12,8/13,0/13,5/13,8/14,0/14,5/14,8/15,00 mm
 Ø 15,5 - Ø 20,0 na zapytanie / *upon request*
- Chwyty HB/HE dostępne w krótkim czasie / *HB/HE-shank at short notice*
- Wiertła 8xD na zapytanie
Drills 8xD upon request
- Pozostałe średnice na zapytanie
Intermediate dimensions upon request

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

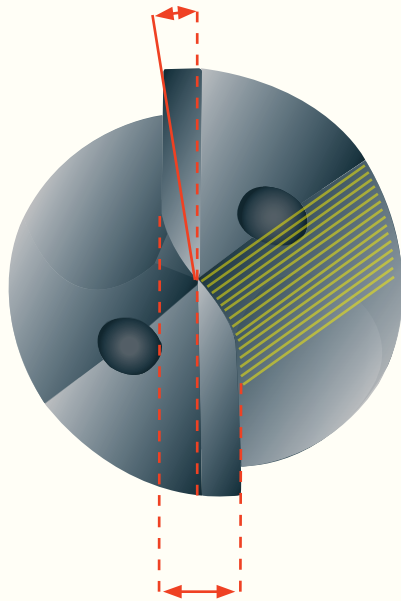
Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

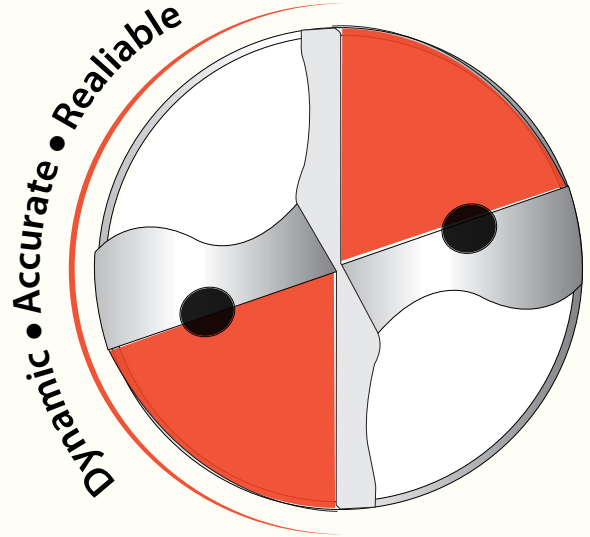
Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglkowe
Solid Carbide Drills

Wiertło konwencjonalne Conventional Drill



Power Drills



Zalecane parametry skrawania *Cutting Data Recommendations*

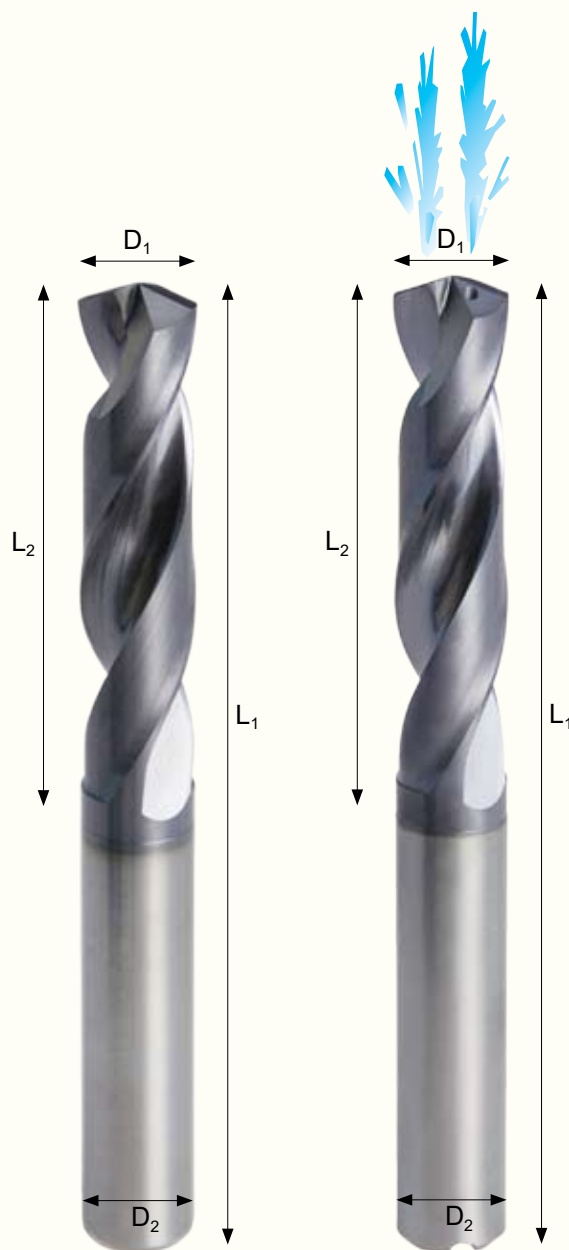
Materiał obrabiany <i>Material</i>	Twardość w skali Brinell'a <i>Brinell-hardness</i> HB	Wytrzymałość <i>Tensile strength</i> N/mm ²	Prędkość skrawania <i>Cutting speed</i> Vc [m/min]		Posuw fz [mm / obrót] <i>Feed [mm/rev]</i>				
			P03	P03 IK /C	Średnica <i>Diameter</i> [mm]				
					4 - 6	6 - 8	8 - 10	10 - 12	13 - 15
Stal konstrukcyjna, stal do nawęglania, stal automatowa, stal ulepszona <i>Mild steel, heat treated steel</i>	< 135	< 500	115	140	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32
	135 - 200	500 - 700	105	115	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	200 - 300	700 - 1000	90	95	0,14	0,18	0,20	0,23	0,26
	300 - 390	1000 - 1300	70	75	0,11	0,14	0,16	0,20	0,22
Stal narzędziowa (stopowa / niestopowa) <i>Tool steel (alloyed, unalloyed)</i>	< 390	< 1300	55	60	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
Stal nierdzewna <i>Stainless steel</i>	< 235	< 850	45	50	0,10	0,13	0,15	0,16	0,18
	235 - 330	850 - 1100	45	50	0,09	0,12	0,14	0,15	0,17
Żeliwo szare z grafitem pasemkowym <i>Cast iron</i>	< 175	< 600	170	180	0,23	0,28	0,33	0,37	0,39
Żeliwo ciągliwe <i>Malleable cast iron</i>	175 - 235	600 - 850	150	160	0,20	0,25	0,28	0,32	0,35
Żeliwo sferoidalne <i>Nodular cast iron</i>	< 235	< 850	120	130	0,15	0,22	0,25	0,28	0,30
AL / stopy AL (<12% Si) <i>AL / AL-alloys (<12% Si)</i>	< 60	< 300	180	200	0,25	0,30	0,40	0,50	0,55
Miedź, brąz, mosiądz <i>Copper, bronze, brass</i>	< 100	< 350	70	80	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
Materiały niemetalowe <i>Non-metallic materials</i>	< 100	< 350	-	-	-	-	-	-	-

Power Drills

3xD
3xD z chłodzeniem wewnętrznym *with Through Coolant*



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock HA		Magazyn Stock HE		Wymiary Dimensions [mm]			
	IK	IC	IK	IC	D ₁ m ₇	D ₂ h ₆	L ₁	L ₂
P03 0300	o	o	o	o	3.00	6	62	20
P03 0310	o	o	o	o	3.10	6	62	20
P03 0320	o	o	o	o	3.20	6	62	20
P03 0330	o	o	o	o	3.30	6	62	20
P03 0340	o	o	o	o	3.40	6	62	20
P03 0350	o	o	o	o	3.50	6	62	20
P03 0360	o	o	o	o	3.60	6	62	20
P03 0370	o	o	o	o	3.70	6	62	20
P03 0380	o	o	o	o	3.80	6	66	24
P03 0390	o	o	o	o	3.90	6	66	24
P03 0400	o	o	o	o	4.00	6	66	24
P03 0410	o	o	o	o	4.10	6	66	24
P03 0420	o	o	o	o	4.20	6	66	24
P03 0430	o	o	o	o	4.30	6	66	24
P03 0440	o	o	o	o	4.40	6	66	24
P03 0450	o	o	o	o	4.50	6	66	24
P03 0460	o	o	o	o	4.60	6	66	24
P03 0465	o	o	o	o	4.65	6	66	24
P03 0470	o	o	o	o	4.70	6	66	24
P03 0480	o	o	o	o	4.80	6	66	28
P03 0490	o	o	o	o	4.90	6	66	28
P03 0500	o	o	o	o	5.00	6	66	28
P03 0510	o	o	o	o	5.10	6	66	28
P03 0520	o	o	o	o	5.20	6	66	28
P03 0530	o	o	o	o	5.30	6	66	28
P03 0540	o	o	o	o	5.40	6	66	28
P03 0550	o	o	o	o	5.50	6	66	28
P03 0555	o	o	o	o	5.55	6	66	28
P03 0560	o	o	o	o	5.60	6	66	28
P03 0570	o	o	o	o	5.70	6	66	28
P03 0580	o	o	o	o	5.80	6	66	28
P03 0590	o	o	o	o	5.90	6	66	28
P03 0600	o	o	o	o	6.00	6	66	28
P03 0610	o	o	o	o	6.10	8	79	34
P03 0620	o	o	o	o	6.20	8	79	34
P03 0630	o	o	o	o	6.30	8	79	34
P03 0640	o	o	o	o	6.40	8	79	34
P03 0650	o	o	o	o	6.50	8	79	34
P03 0660	o	o	o	o	6.60	8	79	34
P03 0670	o	o	o	o	6.70	8	79	34
P03 0680	o	o	o	o	6.80	8	79	34
P03 0690	o	o	o	o	6.90	8	79	34
P03 0700	o	o	o	o	7.00	8	79	34
P03 0710	o	o	o	o	7.10	8	79	41
P03 0720	o	o	o	o	7.20	8	79	41
P03 0730	o	o	o	o	7.30	8	79	41
P03 0740	o	o	o	o	7.40	8	79	41
P03 0750	o	o	o	o	7.50	8	79	41
P03 0760	o	o	o	o	7.60	8	79	41



P-Line
3xD

P-Line
3xD z IK
with IC

● magazyn JD JD-Stock ○ ograniczony stan magazynowy limited stock

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia
tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia
tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła
pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

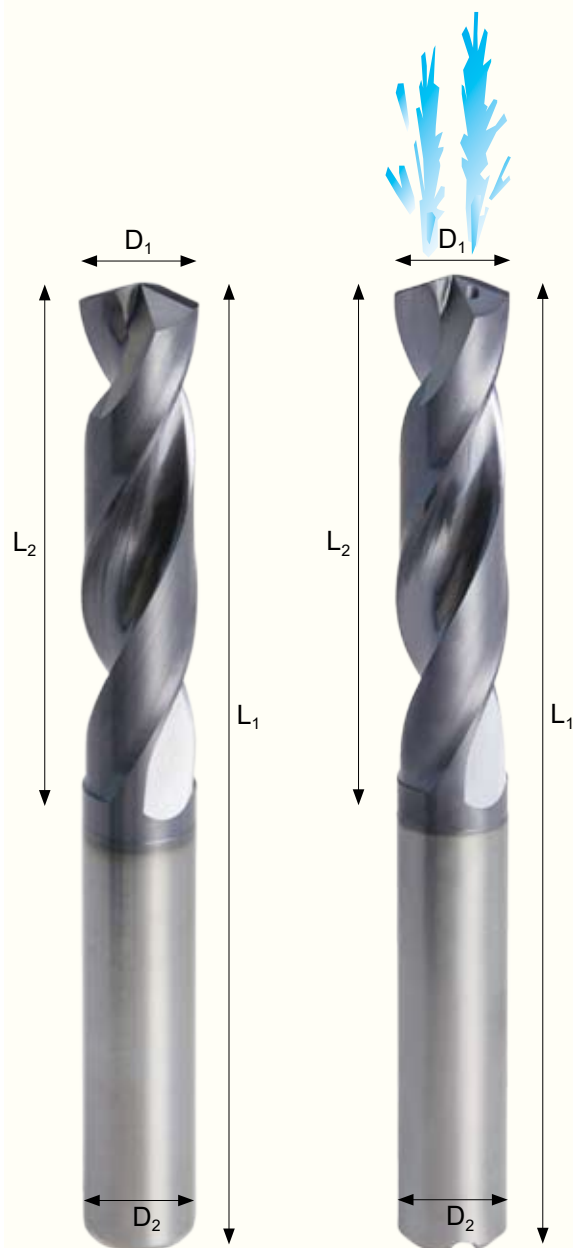
Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wierta składane
Indexable Drills

Wierta pełnowęgilkowe
Solid Carbide Drills



P-Line
3xD

P-Line
3xD z IK
with IC

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock HA		Magazyn Stock HE		Wymiary Dimensions [mm]			
	IK	IC	IK	IC	D ₁ m ₇	D ₂ h ₆	L ₁	L ₂
P03 0770	o	o	o	o	7.70	8	79	41
P03 0780	o	o	o	o	7.80	8	79	41
P03 0790	o	o	o	o	7.90	8	79	41
P03 0800	o	o	o	o	8.00	8	79	41
P03 0810	o	o	o	o	8.10	10	89	47
P03 0820	o	o	o	o	8.20	10	89	47
P03 0830	o	o	o	o	8.30	10	89	47
P03 0840	o	o	o	o	8.40	10	89	47
P03 0850	o	o	o	o	8.50	10	89	47
P03 0860	o	o	o	o	8.60	10	89	47
P03 0870	o	o	o	o	8.70	10	89	47
P03 0880	o	o	o	o	8.80	10	89	47
P03 0890	o	o	o	o	8.90	10	89	47
P03 0900	o	o	o	o	9.00	10	89	47
P03 0910	o	o	o	o	9.10	10	89	47
P03 0920	o	o	o	o	9.20	10	89	47
P03 0930	o	o	o	o	9.30	10	89	47
P03 0940	o	o	o	o	9.40	10	89	47
P03 0950	o	o	o	o	9.50	10	89	47
P03 0960	o	o	o	o	9.60	10	89	47
P03 0970	o	o	o	o	9.70	10	89	47
P03 0980	o	o	o	o	9.80	10	89	47
P03 0990	o	o	o	o	9.90	10	89	47
P03 1000	o	o	o	o	10.00	10	89	47
P03 1010	o	o	o	o	10.10	12	102	55
P03 1020	o	o	o	o	10.20	12	102	55
P03 1030	o	o	o	o	10.30	12	102	55
P03 1040	o	o	o	o	10.40	12	102	55
P03 1050	o	o	o	o	10.50	12	102	55
P03 1060	o	o	o	o	10.60	12	102	55
P03 1070	o	o	o	o	10.70	12	102	55
P03 1080	o	o	o	o	10.80	12	102	55
P03 1090	o	o	o	o	10.90	12	102	55
P03 1100	o	o	o	o	11.00	12	102	55
P03 1110	o	o	o	o	11.10	12	102	55
P03 1120	o	o	o	o	11.20	12	102	55
P03 1130	o	o	o	o	11.30	12	102	55
P03 1140	o	o	o	o	11.40	12	102	55
P03 1150	o	o	o	o	11.50	12	102	55
P03 1160	o	o	o	o	11.60	12	102	55
P03 1170	o	o	o	o	11.70	12	102	55
P03 1180	o	o	o	o	11.80	12	102	55
P03 1190	o	o	o	o	11.90	12	102	55
P03 1200	o	o	o	o	12.00	12	102	55
P03 1250	o	o	o	o	12.50	14	107	60
P03 1280	o	o	o	o	12.80	14	107	60
P03 1300	o	o	o	o	13.00	14	107	60
P03 1350	o	o	o	o	13.50	14	107	60
P03 1380	o	o	o	o	13.80	14	107	60
P03 1400	o	o	o	o	14.00	14	107	60
P03 1450	o	o	o	o	14.50	16	115	65
P03 1480	o	o	o	o	14.80	16	115	65
P03 1500	o	o	o	o	15.00	16	115	65

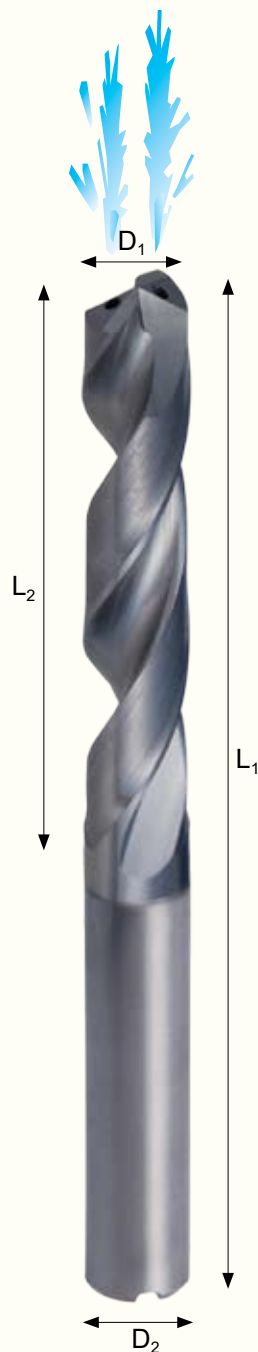
● magazyn JD JD-Stock ○ ograniczony stan magazynowy *limited stock*

Power Drills

5xD z chłodzeniem wewnętrznym with Through Coolant



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Wymiary Dimensions [mm]			
	HA	HE	D _{1m7}	D _{2h6}	L ₁	L ₂
	IK/IC	IK/IC				
P05 0300	●	○	3.00	6	66	28
P05 0310	●	○	3.10	6	66	28
P05 0320	●	○	3.20	6	66	28
P05 0330	●	○	3.30	6	66	28
P05 0340	●	○	3.40	6	66	28
P05 0350	●	○	3.50	6	66	28
P05 0360	●	○	3.60	6	66	28
P05 0370	●	○	3.70	6	66	28
P05 0380	●	○	3.80	6	74	36
P05 0390	●	○	3.90	6	74	36
P05 0400	●	○	4.00	6	74	36
P05 0410	●	○	4.10	6	74	36
P05 0420	●	○	4.20	6	74	36
P05 0430	●	○	4.30	6	74	36
P05 0440	●	○	4.40	6	74	36
P05 0450	●	○	4.50	6	74	36
P05 0460	●	○	4.60	6	74	36
P05 0465	●	○	4.55	6	74	36
P05 0470	●	○	4.70	6	74	36
P05 0480	●	○	4.80	6	74	44
P05 0490	●	○	4.90	6	74	44
P05 0500	●	○	5.00	6	82	44
P05 0510	●	○	5.10	6	82	44
P05 0520	●	○	5.20	6	82	44
P05 0530	●	○	5.30	6	82	44
P05 0540	●	○	5.40	6	82	44
P05 0550	●	○	5.50	6	82	44
P05 0555	●	○	5.55	6	82	44
P05 0560	●	○	5.60	6	82	44
P05 0570	●	○	5.70	6	82	44
P05 0580	●	○	5.80	6	82	44
P05 0590	●	○	5.90	6	82	44
P05 0600	●	○	6.00	6	82	44
P05 0610	●	○	6.10	8	91	53
P05 0620	●	○	6.20	8	91	53
P05 0630	●	○	6.30	8	91	53
P05 0640	●	○	6.40	8	91	53
P05 0650	●	○	6.50	8	91	53
P05 0660	●	○	6.60	8	91	53
P05 0670	●	○	6.70	8	91	53
P05 0680	●	○	6.80	8	91	53
P05 0690	●	○	6.90	8	91	53
P05 0700	●	○	7.00	8	91	53
P05 0710	●	○	7.10	8	91	53
P05 0720	●	○	7.20	8	91	53
P05 0730	●	○	7.30	8	91	53
P05 0740	●	○	7.40	8	91	53
P05 0750	●	○	7.50	8	91	53
P05 0760	●	○	7.60	8	91	53
P05 0770	●	○	7.70	8	91	53



P-Line
5xD z IK
with IC

● magazyn JD JD-Stock ○ ograniczony stan magazynowy limited stock

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

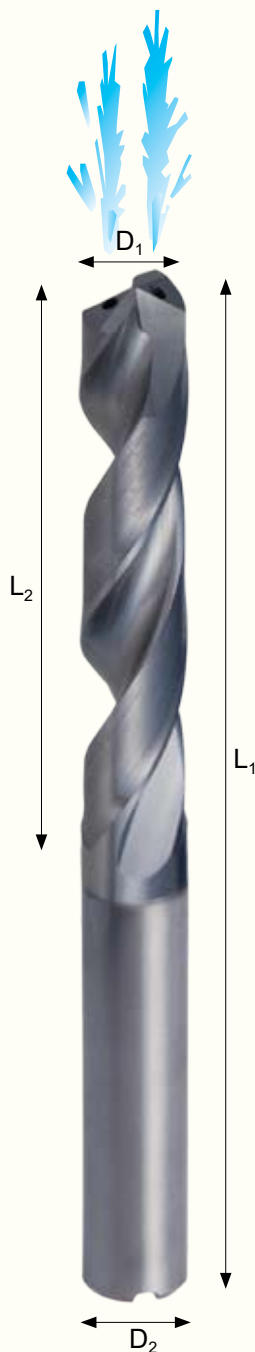
Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

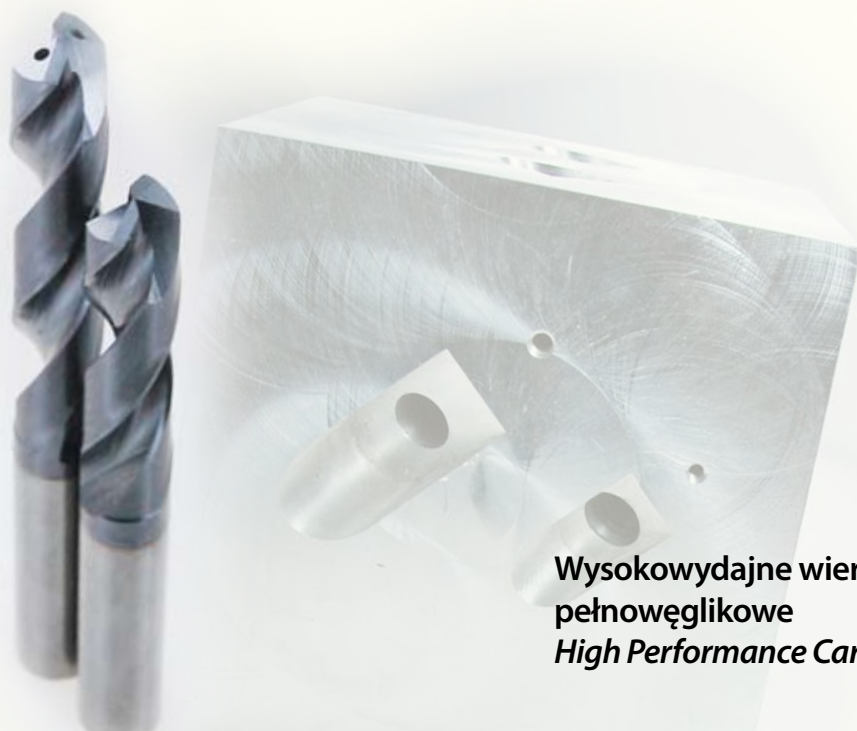
Wiertła pełnowęgilkowe
Solid Carbide Drills



P-Line
5xD z IK
with IC

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock HA	Magazyn Stock HE	Wymiary Dimensions [mm]			
	IK/IC	IK/IC	D _{1m7}	D _{2h6}	L ₁	L ₂
P05 0780	●	○	7.80	8	91	53
P05 0790	●	○	7.90	8	91	53
P05 0800	●	○	8.00	8	91	53
P05 0810	●	○	8.10	10	103	61
P05 0820	●	○	8.20	10	103	61
P05 0830	●	○	8.30	10	103	61
P05 0840	●	○	8.40	10	103	61
P05 0850	●	○	8.50	10	103	61
P05 0860	●	○	8.60	10	103	61
P05 0870	●	○	8.70	10	103	61
P05 0880	●	○	8.80	10	103	61
P05 0890	●	○	8.90	10	103	61
P05 0900	●	○	9.00	10	103	61
P05 0910	●	○	9.10	10	103	61
P05 0920	●	○	9.20	10	103	61
P05 0930	●	○	9.30	10	103	61
P05 0940	●	○	9.40	10	103	61
P05 0950	●	○	9.50	10	103	61
P05 0960	●	○	9.60	10	103	61
P05 0970	●	○	9.70	10	103	61
P05 0980	●	○	9.80	10	103	61
P05 0990	●	○	9.90	10	103	61
P05 1000	●	○	10.00	10	103	61
P05 1010	●	○	10.10	12	118	71
P05 1020	●	○	10.20	12	118	71
P05 1030	●	○	10.30	12	118	71
P05 1040	●	○	10.40	12	118	71
P05 1050	●	○	10.50	12	118	71
P05 1060	●	○	10.60	12	118	71
P05 1070	●	○	10.70	12	118	71
P05 1080	●	○	10.80	12	118	71
P05 1090	●	○	10.90	12	118	71
P05 1100	●	○	11.00	12	118	71
P05 1110	●	○	11.10	12	118	71
P05 1120	●	○	11.20	12	118	71
P05 1130	●	○	11.30	12	118	71
P05 1140	●	○	11.40	12	118	71
P05 1150	●	○	11.50	12	118	71
P05 1160	●	○	11.60	12	118	71
P05 1170	●	○	11.70	12	118	71
P05 1180	●	○	11.80	12	118	71
P05 1190	●	○	11.90	12	118	71
P05 1200	●	○	12.00	12	118	71
P05 1250	●	○	12.50	14	124	77
P05 1280	●	○	12.80	14	124	77
P05 1300	●	○	13.00	14	124	77
P05 1350	●	○	13.50	14	124	77
P05 1380	●	○	13.80	14	124	77
P05 1400	●	○	14.00	14	124	77
P05 1450	●	○	14.50	16	133	83
P05 1480	●	○	14.80	16	133	83
P05 1500	●	○	15.00	16	133	83

● magazyn JD JD-Stock ○ ograniczony stan magazynowy limited stock



**Wysokowydajne wiertła
pełnowęglkowe
High Performance Carbide Drill**

Materiał obrabiany <i>Material</i>	Twardość w skali Brinell'a <i>Brinell-hardness HB</i>	Wytrzymałość <i>Tensile strength N/mm²</i>	Prędkość skrawania <i>Cutting speed Vc [m/min]</i>	Posuw fz [mm / obrót] <i>Feed [mm/rev]</i>				
				Średnica <i>Diameter</i> [mm]				
			P05	4 - 6	6 - 8	8 - 10	10 - 12	13 - 15
Stal konstrukcyjna, stal do nawęglania, stal automatowa, stal ulepszona <i>Mild steel, heat treated steel</i>	< 135	< 500	115	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32
	135 - 200	500 - 700	105	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	200 - 300	700 - 1000	90	0,14	0,18	0,20	0,23	0,26
	300 - 390	1000 - 1300	70	0,11	0,14	0,16	0,20	0,22
Stal narzędziowa (stopowa / niestopowa) <i>Tool steel (alloyed, unalloyed)</i>	< 390	< 1300	55	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
Stal nierdzewna <i>Stainless steel</i>	< 235	< 850	45	0,10	0,13	0,15	0,16	0,18
	235 - 330	850 - 1100	45	0,09	0,12	0,14	0,15	0,17
Żeliwo szare z grafitem pasemkowym <i>Cast iron</i>	<175	< 600	170	0,23	0,28	0,33	0,37	0,39
Żeliwo ciągliwe <i>Malleable cast iron</i>	175 - 235	600 - 850	150	0,20	0,25	0,28	0,32	0,35
Żeliwo sferoidalne <i>Nodular cast iron</i>	< 235	< 850	120	0,15	0,22	0,25	0,28	0,30
AL / stopy AL (<12% Si) <i>AL / AL-alloys (<12% Si)</i>	< 60	< 300	180	0,25	0,30	0,40	0,50	0,55
Miedź, brąz, mosiądz <i>Copper, bronze, brass</i>	< 100	< 350	70	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
Materiały niemetalowe <i>Non metallic materials</i>	< 100	< 350	-	-	-	-	-	-

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools


Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglkowe
Solid Carbide Drills



 Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Zdjęcia/rysunki poglądowe.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



JD - Tools Polska Sp. z o. o.
ul. Prosta 1
66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
Fax.: +48-95 758 36 24
E-Mail: info@jd-tools.pl

