

JDSD Wiertła płytkowe *Indexable Drills*



SPGT



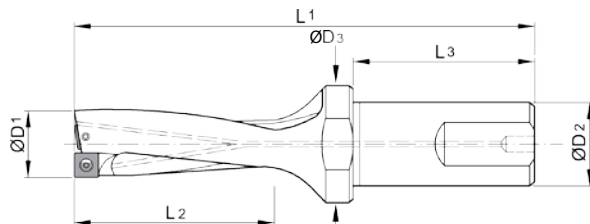
SPMX



SPKX

- Dostępne o średnicy 13 bis 40mm
Available from Diameter 13 to 40mm
- Obrobiona cieplnie i specjalnie pokrywana powierzchnia dla większej trwałości narzędzia
Heattreated and special coated surface for longer tool life
- Zwiększone rowki wiórowe dla optymalnego odprowadzania wiórów
Increased chip pocket for better chip removal
- Płytki o 4 krawędziach skrawających w gatunkach DM5220 do stali nierdzewnej oraz DP5330, a także nowa płytka SPGT w gatunku DM 5125 o uniwersalnym zastosowaniu
4-edges insert in our carbide grades DM5220 for stainless steel and DP 5330 as well as our brand new ground SPGT in grade DM 5125 for universal usage

JSDS 2xD



Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

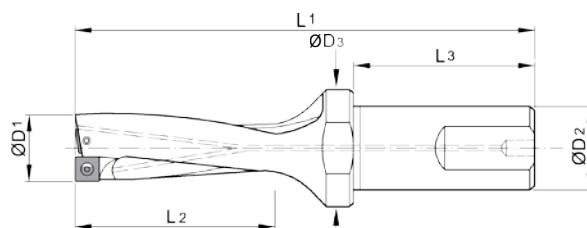
Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JSDS 130. 20. 2	○	13	20	25	94	26	50	SP. 050204	83.30.144	75.20.621 (T6)
JSDS 140. 20. 2	○	14	20	25	96	28	50			
JSDS 150. 20. 2	○	15	20	25	99	30	50			
JSDS 160. 25. 2	●	16	25	34	108	32	56	SP. 060204	83.30.145	56.33.611 (T7)
JSDS 170. 25. 2	●	17	25	34	110	34	56			
JSDS 180. 25. 2	●	18	25	34	113	36	56			
JSDS 190. 25. 2	●	19	25	34	115	38	56			
JSDS 200. 25. 2	●	20	25	34	119	40	56			
JSDS 210. 25. 2	●	21	25	34	121	42	56			
JSDS 220. 25. 2	●	22	25	34	123	44	56	SP. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T8)
JSDS 230. 25. 2	●	23	25	34	127	46	56			
JSDS 240. 25. 2	●	24	25	34	130	48	56			
JSDS 250. 25. 2	●	25	25	34	133	50	56			
JSDS 260. 25. 2	○	26	25	34	135	52	56			

● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

JSDSD 2xD



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JSDSD 270.25.2	○	27	25	34	137	54	56	SP. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T8)
JSDSD 280.25.2	○	28	25	34	140	56	56	SP. 090408	83.40.148	56.33.613 (T15)
JSDSD 290.25.2	○	29	25	34	142	58	56			
JSDSD 300.32.2	○	30	32	44	151	60	58			
JSDSD 310.32.2	○	31	32	44	154	62	58			
JSDSD 320.32.2	○	32	32	44	156	64	58			
JSDSD 330.32.2	○	33	32	44	159	66	58			
JSDSD 340.32.2	○	34	32	44	161	68	58	SP. 110408	56.33.154	56.33.613 (T15)
JSDSD 350.32.2	○	35	32	44	164	70	58			
JSDSD 360.32.2	○	36	32	44	167	72	58			
JSDSD 370.32.2	○	37	32	44	170	74	58			
JSDSD 380.32.2	○	38	32	44	173	76	58			
JSDSD 390.32.2	○	39	32	44	175	78	58			
JSDSD 400.32.2	○	40	32	44	178	80	58			



● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

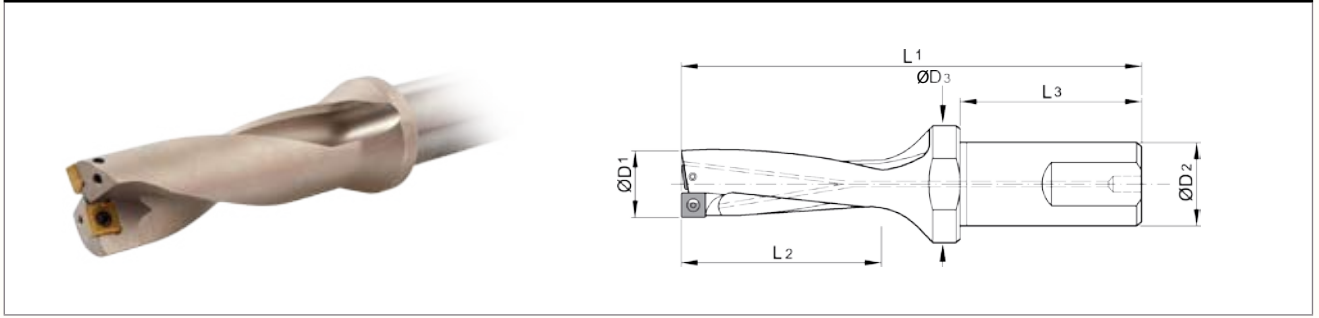
Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

JSDS 3xD



Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

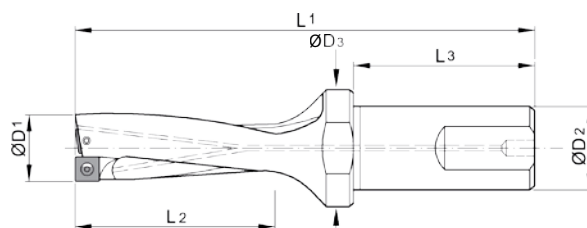
Wiertła składane
Indexable Drills



Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JSDS 130.20.3	●	13	20	25	107	39	50	SP. 050204	83.30.144	75.20.621 (T6)
JSDS 135.20.3	●	13,5	20	25	107	39	50			
JSDS 140.20.3	●	14	20	25	110	42	50			
JSDS 145.20.3	●	14,5	20	25	110	42	50			
JSDS 150.20.3	●	15	20	25	114	45	50			
JSDS 155.20.3	●	15,5	20	25	114	45	50			
JSDS 160.25.3	●	16	25	34	124	48	56	SP. 060204	83.30.145	56.33.611 (T7)
JSDS 165.25.3	●	16,5	25	34	124	48	56			
JSDS 170.25.3	●	17	25	34	127	51	56			
JSDS 175.25.3	●	17,5	25	34	127	51	56			
JSDS 180.25.3	●	18	25	34	131	54	56			
JSDS 185.25.3	●	18,5	25	34	131	54	56			
JSDS 190.25.3	●	19	25	34	134	57	56			
JSDS 195.25.3	●	19,5	25	34	134	57	56			
JSDS 200.25.3	●	20	25	34	139	60	56			
JSDS 205.25.3	●	20,5	25	34	139	60	56			
JSDS 210.25.3	●	21	25	34	142	63	56			
JSDS 215.25.3	●	21,5	25	34	142	63	56			
JSDS 220.25.3	●	22	25	34	145	66	56	SP.. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T8)
JSDS 225.25.3	●	22,5	25	34	145	66	56			
JSDS 230.25.3	●	23	25	34	150	69	56			
JSDS 235.25.3	●	23,5	25	34	150	69	56			
JSDS 240.25.3	●	24	25	34	154	72	56			
JSDS 245.25.3	●	24,5	25	34	154	72	56			
JSDS 250.25.3	●	25	25	34	157	75	56			
JSDS 255.25.3	●	25,5	25	34	157	75	56			
JSDS 260.25.3	●	26	25	34	161	78	56			
JSDS 265.25.3	●	26,5	25	34	161	78	56			

● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

JSDSD 3xD



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JSDSD 270. 25.3	●	27	25	34	164	81	56	SP. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T8)
JSDSD 275. 25.3	●	27,5	25	34	164	81	56			
JSDSD 280. 25.3	●	28	25	34	168	84	56	SP. 090408	83.40.148	56.33.613 (T15)
JSDSD 285. 25.3	●	28,5	25	34	168	84	56			
JSDSD 290. 25.3	●	29	25	34	171	87	56			
JSDSD 295. 25.3	●	29,5	25	34	171	87	56			
JSDSD 300. 32.3	●	30	32	44	181	90	58			
JSDSD 310. 32.3	●	31	32	44	185	93	58			
JSDSD 320. 32.3	●	32	32	44	188	96	58			
JSDSD 330. 32.3	●	33	32	44	192	99	58			
JSDSD 340. 32.3	●	34	32	44	195	102	58	SP. 110408	56.33.154	56.33.613 (T15)
JSDSD 350. 32.3	●	35	32	44	199	105	58			
JSDSD 360. 32.3	●	36	32	44	203	108	58			
JSDSD 370. 32.3	●	37	32	44	207	111	58			
JSDSD 380. 32.3	●	38	32	44	211	114	58			
JSDSD 390. 32.3	●	39	32	44	214	117	58			
JSDSD 400. 32.3	●	40	32	44	218	120	58			

● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

Narzędzia
do toczenia
Turning Tools

Narzędzia
do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia
do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia
tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia
tokarskie
Micro Tools

Narzędzia
do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła
pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

JDS D 4xD

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

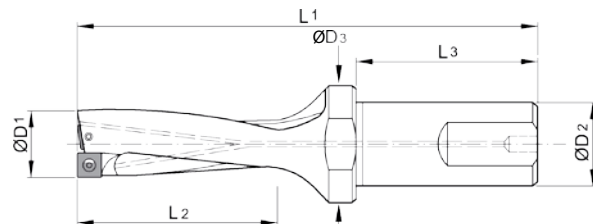
Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills



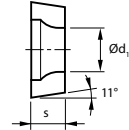
Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JDS D 130. 20. 4	○	13	20	25	120	52	50	SP. 050204	83.30.144	75.20.621 (T6)
JDS D 140. 20. 4	○	14	20	25	124	56	50			
JDS D 150. 20. 4	○	15	20	25	129	60	50			
JDS D 160. 25. 4	●	16	25	34	140	64	56	SP. 060204	83.30.145	56.33.611 (T7)
JDS D 170. 25. 4	●	17	25	34	144	68	56			
JDS D 180. 25. 4	●	18	25	34	149	72	56			
JDS D 190. 25. 4	●	19	25	34	153	76	56			
JDS D 200. 25. 4	●	20	25	34	159	80	56			
JDS D 210. 25. 4	●	21	25	34	163	84	56			
JDS D 220. 25. 4	●	22	25	34	167	88	56	SP. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T8)
JDS D 230. 25. 4	●	23	25	34	173	92	56			
JDS D 240. 25. 4	●	24	25	34	178	96	56			
JDS D 250. 25. 4	●	25	25	34	183	100	56			
JDS D 260. 25. 4	●	26	25	34	187	104	56			
JDS D 270. 25. 4	●	27	25	34	191	108	56			
JDS D 280. 25. 4	●	28	25	34	196	112	56			
JDS D 290. 25. 4	●	29	25	34	200	116	56			
JDS D 300. 32. 4	●	30	32	44	211	120	58			
JDS D 310. 32. 4	●	31	32	44	216	124	58			
JDS D 320. 32. 4	●	32	32	44	220	128	58			
JDS D 330. 32. 4	●	33	32	44	225	132	58			
JDS D 340. 32. 4	●	34	32	44	229	136	58	SP. 110408	56.33.154	56.33.613 (T15)
JDS D 350. 32. 4	●	35	32	44	234	140	58			
JDS D 360. 32. 4	●	36	32	44	239	144	58			
JDS D 370. 32. 4	●	37	32	44	244	148	58			
JDS D 380. 32. 4	●	38	32	44	249	152	58			
JDS D 390. 32. 4	●	39	32	44	253	156	58			
JDS D 400. 32. 4	●	40	32	44	258	160	58			

● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

SP



90°



Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Płytki Inserts	Oznaczenie Part Number	Powlekane Coated	Powlekane uniwersalne Coated universal		Wymiary Dimensions [mm]			Pasujące oprawy Suitable Toolholders	
		Magazyn Stock	Magazyn Stock		Ø d	s	Ø d _i	Oznaczenie Part Number	Strona Page
		DM 5220	DM 5125	DP 5330					
SPMX 	05 02 04- M20			●	5,56	2,38	2,50	JSDS 125-150	02, 04, 06
	06 02 04- M20			●	6,35	2,38	2,80	JSDS 155-215	02, 04, 06
	07 T3 08- M20			●	7,94	3,97	2,80	JSDS 220-275	02,04,05,06
	09 04 08- M20			●	9,80	4,30	4,10	JSDS 280-330	03, 05, 06
	11 04 08- M20			●	11,50	4,76	4,40	JSDS 340-410	03, 05, 06
	14 05 12- M20			●	14,30	5,65	5,50	JSDS 420-500	03,05,06,07
SPKX 	05 02 04- S20	●			5,00	2,38	2,20	JSDS 125-150	02, 04, 06
	06 02 04- S20	●			6,00	2,38	2,55	JSDS 155-215	02, 04, 06
	07 T3 08- S20	●			7,94	3,97	2,85	JSDS 220-275	02,04,05,06
	09 04 08- S20	●			9,80	4,30	4,10	JSDS 280-330	03, 05, 06
	11 04 08- S20	●			11,50	4,80	4,40	JSDS 340-410	03, 05, 06
	14 05 12- S20	●			14,30	5,20	5,75	JSDS 420-500	03,05,06,07
new! SPTG 	05 02 04			●	5,00	2,38	2,20	JSDS 125-150	02, 04, 06
	06 02 04			●	6,00	2,38	2,60	JSDS 155-215	02, 04, 06
	07 T3 08			●	7,94	3,97	2,80	JSDS 220-275	02,04,05,06
	09 04 08			●	9,80	4,30	4,20	JSDS 280-330	03, 05, 06
	11 04 08			●	11,50	4,76	4,40	JSDS 340-410	03, 05, 06
	14 05 12			●	14,30	5,20	5,75	JSDS 420-500	03,05,06,07

JDSD - H

Regulowana tuleja redukcyjna *Eccentric Sleeve*

Narzędzia do toczenia
Turning Tools

Narzędzia do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia do rowkowania
Grooving Tools

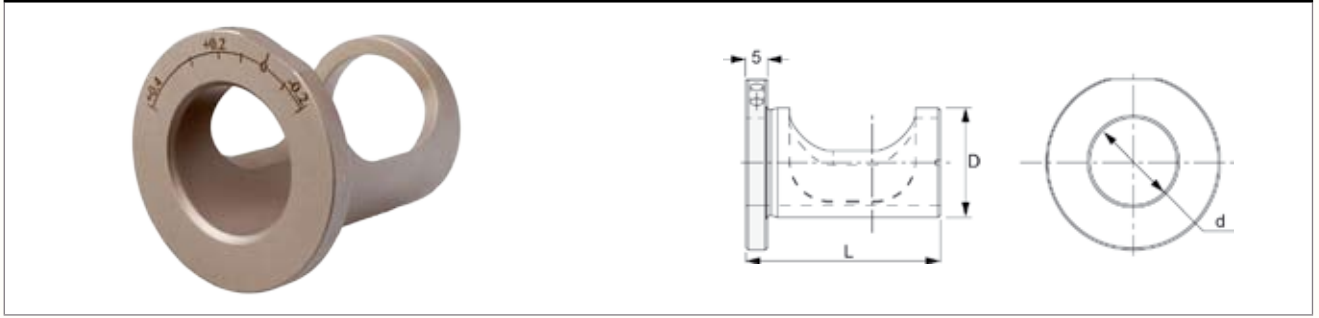
Mini Narzędzia tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia tokarskie
Micro Tools

Narzędzia do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

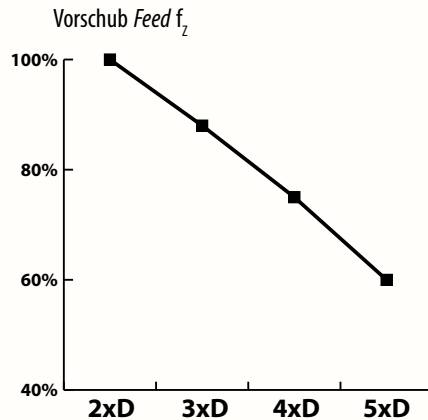
Wiertła pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills



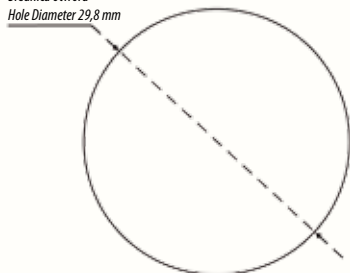
Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Wymiary [mm] Dimensions		
		d	D	L
JDSD-H-2025	●	20	25	44
JDSD-H-2532	●	25	32	46
JDSD-H-3240	●	32	40	55



Zalecane wartości posuwu przy zastosowaniu tulei redukcyjnej
Recommended feed when using eccentric sleeve

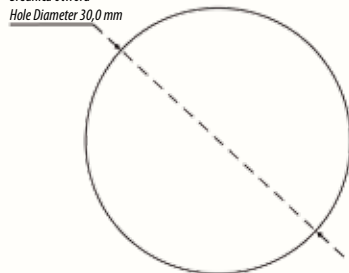


Średnica otworu
Hole Diameter 29,8 mm



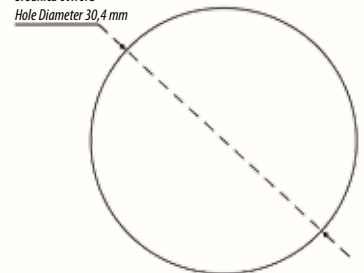
Ø Wiertło Drill = 30 mm

Średnica otworu
Hole Diameter 30,0 mm



Ø Wiertło Drill = 30 mm

Średnica otworu
Hole Diameter 30,4 mm



Ø Wiertło Drill = 30 mm

● Magazyn JD / JD-Stock ○ ograniczony zapas / limited stock

**Tolerancja otworu i maksymalna średnica
otworu przy przesunięciu w osi**
Hole tolerance and max. hole size with radial adjustment

2 x D & 3 x D				4 x D			
Wiertło Drill Ø mm	Średnica otworu Hole normal	Przesunięcie w osi Adjustment mm	max. Ø otworu max. Hole-Ø	Wiertło Drill Ø mm	Średnica otworu Hole normal	Przesunięcie w osi Adjustment mm	max. Ø otworu max. Hole-Ø
13	13,16	0,50	14,0	13	13,22	0,50	14,0
14	14,10	0,50	15,0	14	14,15	0,50	15,0
15	15,10	0,50	16,0	15	15,17	0,50	16,0
16	16,07	0,50	17,0	16	16,09	0,50	17,0
17	17,08	0,50	18,0	17	17,13	0,50	18,0
18	18,05	0,50	19,0	18	18,20	0,50	19,0
19	19,08	0,50	20,0	19	19,18	0,50	20,0
20	20,06	0,50	21,0	20	20,05	0,50	21,0
21	20,97	0,25	21,5	21	21,00	0,25	21,5
22	21,94	0,50	23,0	22	22,01	0,50	23,0
23	23,10	0,50	24,0	23	23,10	0,50	24,0
24	24,10	0,50	25,0	24	24,15	0,50	25,0
25	25,06	0,50	26,0	25	25,13	0,50	26,0
26	26,03	0,25	26,5	26	26,09	0,25	26,5
27	27,05	0,25	27,5	27	26,96	0,25	27,5
28	28,11	0,50	29,0	28	27,97	0,50	29,0
29	28,54	0,50	30,0	29	29,07	0,50	30,0
30	30,23	0,50	31,0	30	30,13	0,50	31,0
31	31,07	0,25	31,5	31	31,12	0,25	31,5
32	32,06	0,25	32,5	32	32,11	0,25	32,5
33	33,12	0,25	33,5	33	33,17	0,25	33,5
34	34,10	0,50	35,0	34	34,15	0,50	35,0
35	35,07	0,50	36,0	35	35,12	0,50	36,0
36	36,03	0,50	37,0	36	36,08	0,50	37,0
37	37,14	0,50	38,0	37	37,19	0,50	38,0
38	38,05	0,50	39,0	38	38,08	0,50	39,0
39	39,03	0,50	40,0	39	39,08	0,50	40,0
40	40,00	0,25	40,5	40	40,05	0,25	40,5
41	40,99	0,25	41,5	41	41,04	0,25	41,5
42	42,03	0,50	43,0	42	42,08	0,50	43,0
43	42,99	0,50	44,0	43	43,04	0,50	44,0
44	44,17	0,50	45,0	44	44,22	0,50	45,0
45	45,21	0,50	46,0	45	45,26	0,50	46,0
46	46,17	0,50	47,0	46	46,23	0,50	47,0
47	47,15	0,50	48,0	47	47,20	0,50	48,0
48	48,12	0,25	48,5	48	48,17	0,25	48,5
49	49,00	0,25	49,5	49	49,05	0,25	49,5
50	50,02	0,25	50,5	50	50,07	0,25	50,5

Tolerancja otworu mm hole tolerance mm		
Wiertło Drill	Ø mm	3xD
13,0-21,5		-0,10/ +0,15
22,0-50,0		-0,12/ +0,20

Narzędzia
do toczenia
Turning Tools

Narzędzia
do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia
do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia
tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia
tokarskie
Micro Tools

Narzędzia
do gwintów
Threading Tools

Wiertła składane
Indexable Drills

Wiertła
pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills

Zalecane parametry skrawania dla wiercenia Cutting Data Recommendations for Drilling

Materiał Material	Twardość hardness HB	Wybór Choice Łamacz CB	Gatunek Grade	Parametry Conditions (L=3xD + 2xD)							
				V _c m/min	Posuw f [mm/obr] Feed f [mm/rev]						
					Ø12,5-15	Ø15,5-21,5	Ø22-27,5	Ø28-33	Ø34-41	Ø42-50	
A Stal niskowęglowa <i>Low carbon steel</i>	80 - 180	1. M20	DP 5330	180-260	0,05-0,08	0,06-0,10	0,06-0,11	0,07-0,13	0,08-0,14	0,08-0,15	
		2.	DM5125	170-250							
		3. S20	DM5220	170-250							
	180 - 260	1. M20	DP 5330	140-230	0,06-0,11	0,08-0,14	0,09-0,18	0,12-0,22	0,13-0,24	0,13-0,25	
		2.	DM5125	130-220							
		3. S20	DM5220	160-220							
	Stal niskostopowa <i>Low alloy steel</i>	140 - 250	1. M20	DP 5330	160-220	0,06-0,12	0,08-0,14	0,10-0,17	0,12-0,22	0,12-0,23	0,13-0,24
			2.	DM5125	150-210						
			3. S20	DM5220	140-210						
	Stal wysokostopowa <i>High alloy steel</i>	220 - 450	1. M20	DP 5330	80-180	0,06-0,10	0,08-0,15	0,10-0,19	0,11-0,22	0,13-0,23	0,14-0,25
			2.	DM5125	70-170						
			3. S20	DM5220	120-170						
R Austenityczna stal nierdz. Ni > 8% <i>Austenite</i>	135 - 275	1.	DM5125	150-190	0,06-0,09	0,06-0,11	0,07-0,13	0,09-0,14	0,09-0,16	0,10-0,17	
		2. S20	DM5220	140-200							
		3. M20	DP 5330	100-150							
	Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdz. <i>Ferrite / Martensite</i>	135 - 275	1.	DM5125	180-230	0,06-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,16	0,10-0,17	0,11-0,19
			2. S20	DM5220	170-240						
			3. M20	DP 5330	120-180						
S Stopy tytanu <i>Ti-alloy</i>	130 - 400	1.	DM5125	40-50	0,05-0,10	0,05-0,12	0,08-0,16	0,10-0,20	0,11-0,21	0,14-0,24	
		2. S20	DM5220	30-50							
		3. M20	DP 5330	20-40							
F Żeliwo szare <i>Grey cast iron</i>	150 - 220	1. M20	DP 5330	150-280	0,06-0,12	0,08-0,16	0,12-0,19	0,15-0,23	0,16-0,25	0,18-0,28	
		2.	DM5125	140-270							
		3. S20	DM5220	180-250							
	Żeliwo sferoidalne <i>Graphite</i>	200 - 300	1. M20	DP 5330	100-220	0,06-0,09	0,08-0,14	0,10-0,18	0,12-0,20	0,14-0,22	0,16-0,25
			2.	DM5125	90-210						
			3. S20	DM5220	100-200						
N Aluminium	330 - 380	1.	DM5125	310-360	0,06-0,14	0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,21	0,14-0,22	0,15-0,24	
		2. S20	DM5220	300-350							
		3. M20	DP 5330	250-280							
	Miedź <i>Copper</i>	150 - 180	1.	DM5125	230-290	0,06-0,12	0,08-0,13	0,10-0,18	0,12-0,20	0,14-0,21	0,14-0,22
			2. S20	DM5220	220-280						
			3. M20	DP 5330	180-250						

Narzędzia
do toczenia
Turning Tools

Narzędzia
do frezowania
Milling Tools

Frezy monolityczne
Solid Carbide
Endmills

Narzędzia
do rowkowania
Grooving Tools

Mini Narzędzia
tokarskie
Mini Tools

Micro Narzędzia
tokarskie
Micro Tools


Narzędzia
do gwintów
Threading Tools

Wierta składane
Indexable Drills

Wierta
pełnowęglikowe
Solid Carbide Drills



Zastrzegamy sobie mozliwosc zmian technicznych i informujemy, iz nie ponosimy odpowiedzialnosci za błędy w druku.
Zdjęcia/rysunki poglądowe.

 *Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.*



JD - Tools Polska Sp. z o. o.
ul. Prosta 1
66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
Fax.: +48-95 758 36 24
E-Mail: info@jd-tools.pl

