



-Special

SP100-1/2022-PL/GB

Best of 2022

Bestseller w obróbce skrawaniem
Bestsellers for Metal Cutting



DM6 - XN Mini



XNEX 040304



XNEX 040304



■ **Wszystkie narzędzia niklowane dla znaczącego zwiększenia ich trwałości**
All precision tools are Ni-coated for improvement of tool life

Gwintowanie

Thread Turning

Płytki DP z prasowanym łamaczem,
profil gwintu szlifowany
*DP-Inserts with directly pressed chipbreaker,
profile of thread is ground*

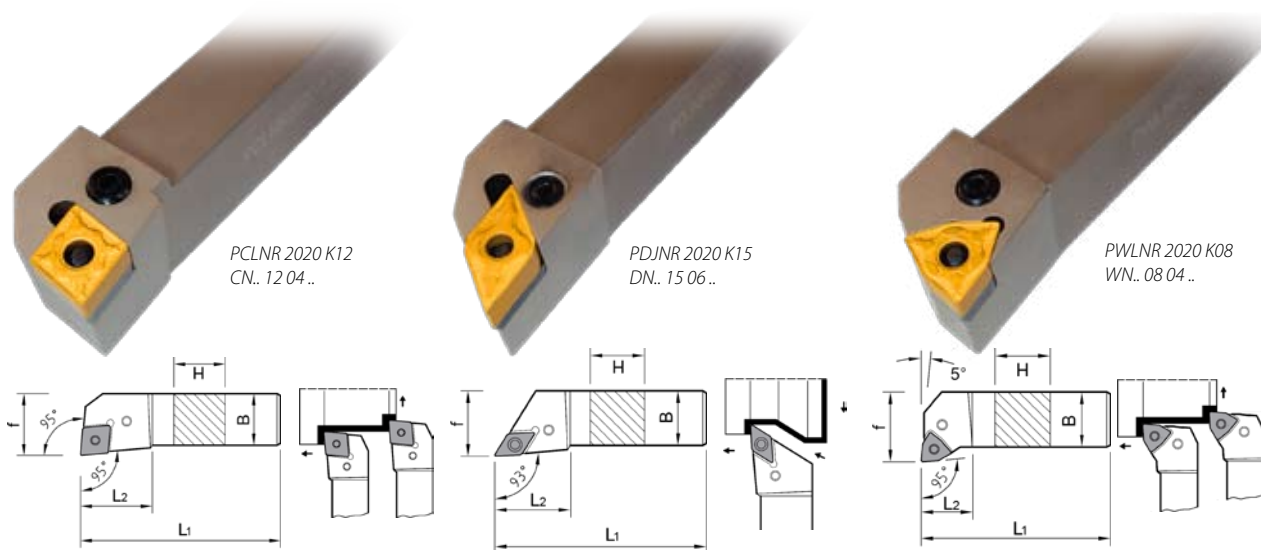


Proszę przejść na stronę 23.
Please turn to page 23.

	Strona Page
Toczenie zewnętrzne, płytki dwustronne External Turning, negative	4
Toczenie zewnętrzne, płytki pozytywne External Turning, positive	5
Wytaczaki pełnowęglkowe z chłodzeniem wewnętrznym Carbide Boring Bars with Through Coolant	6
Przewężane wytaczaki stalowe z chłodzeniem wewnętrznym Internal Turning Steel Boring Bars	7
CB - Wytaczaki redukujące drgania CB - Bars, reduce vibrations	8
Microbore	9
Płytki do toczenia aluminium Aluminium Inserts for Turning	10
Płytki do frezowania aluminium Aluminium Inserts for Milling	11
Frezowanie z APXT/APMT 11T3 Milling with APXT/APMT 11T3	12
APKT / APEX 10 .. Frezy trzpieniowe, frezy nasadzone APKT / APEX 10 .. Endmills, Shoulder Miller	13
Posi Mill SP09 Wysokowydajny frez kątowy Posi Mill SP09 High Performance Shoulder Miller	14
PM4 Posi Mill Wysokowydajny frez do płaszczyzn PM4 Posi Mill High Performance Face Milling Cutter	15
DM6 - Frezowanie kątowe, DM6 - XN - Mini DM6 - XN Shoulder Milling, DM6 - XN Mini	16
SDHT - Frez do płaszczyzn SDHT - Face Milling Cutter	17
Toczenie rowków, System G.T.S. G.T.S. - System Grooving	18-19
Przecinanie LGTN LGTN Parting - off	20-21
Toczenie gwintów Threading	22-23
Precyzyjne rowkowanie Grooving	24
Wysokowydajne wiertła pełnowęglkowe High Performance Solid Carbide Drill	25
Narzędzie wielofunkcyjne MFD MFD Multi-Function-Drill	26
Wiertła płytkowe JDSD JDSD Indexable Drills	27
Frezy pełnowęglkowe SC 68012 / JD 5422 Solid Carbide Endmills SC 68012 / JD 5422	28-29
Narzędzia, technika pomiarowa, wyposażenie Tools, measuring technology, equipment	30-31

Oznaczenie Part Number	-JBM	-MD	-C22	-S30
	TWS 7225 (M25/P30C) Stal / Stal nierdzewna Steel / Stainless Steel	TP 4025 (P25/M20C) Stal Steel	TP 4025 (P25/M20C) Stal Steel	TM 5125 (M25C) Stal nierdzewna Stainless Steel
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
CNMG 12 04 04 12 04 08	•	•	•	•
DNMG 15 06 04 15 06 08	•	•	•	•
VNMG 16 04 04 16 04 08	•	-	-	•
WNMG 08 04 04 08 04 08	•	•	•	•

PCLN- / PDJN- / PWLN-



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions						Części zamienne Spare Parts					Magazyn Stock	
	H	B	L ₁	L ₂	f						R	L	
PCLNR/L 1616 H12	16	16	100	20	20	48.12.414	48.12.113	48.33.201	48.12.901	48.12.603 (SW3)	•	•	
2020 K12	20	20	125	22	25						•	•	
2525 M12	25	25	150	28	32						•	•	
PDJNR/L 2020 K15	20	20	125	35	25	48.12.418	48.12.113	48.33.202	48.12.901	48.12.603 (SW3)	•	•	
2525 M15	25	25	150	35	32						•	•	
PWLN/L 2020 K08	20	20	125	26	25	48.12.414	48.12.113	48.12.233	48.12.901	48.12.603 (SW3)	•	•	
2525 M08	25	25	150	26	32						•	•	



Zamów nasz prospekt nr 314 do geometrii „S30”, 230 do geometrii „MD”, a także 345 do geometrii „TWS”.

Ask for our tech news no. 314 for „S30”, 230 for „MD” and 345 for „TWS”-chipbreaker

Toczenie zewnętrzne, płytki pozytywne

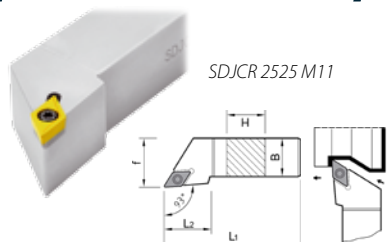
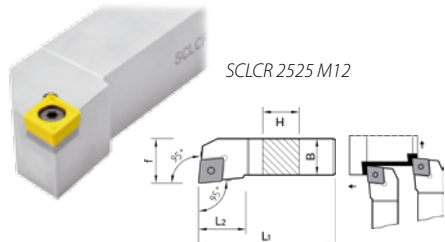
External Turning, positive

Oznaczenie Part Number	-JTM		-MD		-M30			
	TWS 7225 (M25/P30C) Stal / Stal nierdzewna Steel / Stainless Steel		TP 4025 (P25/M20C) Stal Steel		TM 5125 (M25C) Stal / Stal nierdzewna Stainless Steel		TP 3120 (P25C) Stal Steel	
	Lager Stock		Lager Stock		Lager Stock		Lager Stock	
CCMT 06 02 04	•		•		•		•	
06 02 08	•		○		-			
09 T3 04	•		•		•		•	
09 T3 08	•		○					
12 04 04	•		•		•		•	
12 04 08	•		•		•		•	
DCMT 07 02 04	•		•		•		•	
07 02 08	•		-		-		-	
11 T3 04	•		•		•		•	
11 T3 08	•		•		•		•	
VBMT 16 04 04	•		○		•		•	
16 04 08	○						-	
VCMT 11 03 04	•		•		-		-	
11 03 08	•		-					
16 04 04	•		•		•		•	
16 04 08	•		•		•		•	

SCLC-

/ SDJC-

/ SVJC-



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions					Części zamienne Spare Parts				Magazyn Stock	
	H	B	L ₁	L ₂	f					R	L
SCLCR/L 1616 H09	16	16	100	16	20	48.13.102	48.13.201	48.13.301	56.33.613 (T15)	•	•
2020 K09	20	20	125	25	25					•	•
2020 K12	20	20	125	25	25	48.13.103	48.13.202	48.13.302		•	•
2525 M12	25	25	150	25	32					•	•
SDJCR/L 1616 H11	16	16	100	24	20	48.13.102	48.13.203	48.13.301	56.33.613 (T15)	•	•
2020 K11	20	20	125	24	25					•	•
2525 M11	25	25	150	29	32					•	•
SVJCR/L 1616 H11	16	16	100	25	20	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08)	•	•
2020 K11	20	20	125	32	25					•	○
2020 K16	20	20	125	29,5	25	48.13.102	48.13.209	48.13.301	56.33.613 (T15)	•	•
2525 M16	25	25	150	32,5	32					•	•

Wytaczaki pełnowęglkowe z chłodzeniem wewnętrznym

Carbide Boring Bars with Through Coolant



Set
E-SDUCR/L 07
do / for DC... 07 02...

- z chłodzeniem wewnętrznym
with through coolant
- zredukowane drgania
reduces vibrations
- specjalne połączenie trzpienia z główką zapewnia wyższą stabilność
90° soldered for highest stability

Zestaw bez płytek
Inserts not included







Set
E-SCLCR/L 06
do / for CC ... 06 02...

- z chłodzeniem wewnętrznym
with through coolant
- zredukowane drgania
reduces vibrations
- specjalne połączenie trzpienia z główką zapewnia wyższą stabilność
90° soldered for highest stability

Zestaw bez płytek
Inserts not included

Oznaczenie / Zestaw <i>Part Number / Set</i>	składa się z: <i>consisting of</i>	Magazyn <i>Stock</i>
Set E-SCLCR/L 06	1X E08K SCLCR/L 06 1X E10M SCLCR/L 06 1X E12Q SCLCR/L 06	•
Set E-SDUCR/L 07	1X E10M SDUCR/L 07 1X E12Q SDUCR/L 07	•

Oznaczenie / Pojedyncze narzędzie <i>Part Number / Single tool</i>	Dł. całkowita (mm) <i>Total length (mm)</i>	Dmin (mm)	Części zamienne <i>Spare Parts</i>				Magazyn <i>Stock</i>
							
E08K SCLCR/L 06	125	11	56.33.104	-	-	56.33.612 (T08)	•
E10M SCLCR/L 06	150	14					•
E12Q SCLCR/L 06	180	17					•
E16R SCLCR/L 09	200	21	48.24.108	-	-	56.33.613 (T15)	•
E20S SCLCR/L 09	250	25					•
E10M SDUCR/L 07	150	14	56.33.104	-	-	56.33.612 (T08)	•
E12Q SDUCR/L 07	180	17					•
E16R SDUCR/L 07	200	21					•
E20S SDUCR/L 11	250	25	48.24.108	-	-	56.33.613 (T15)	•

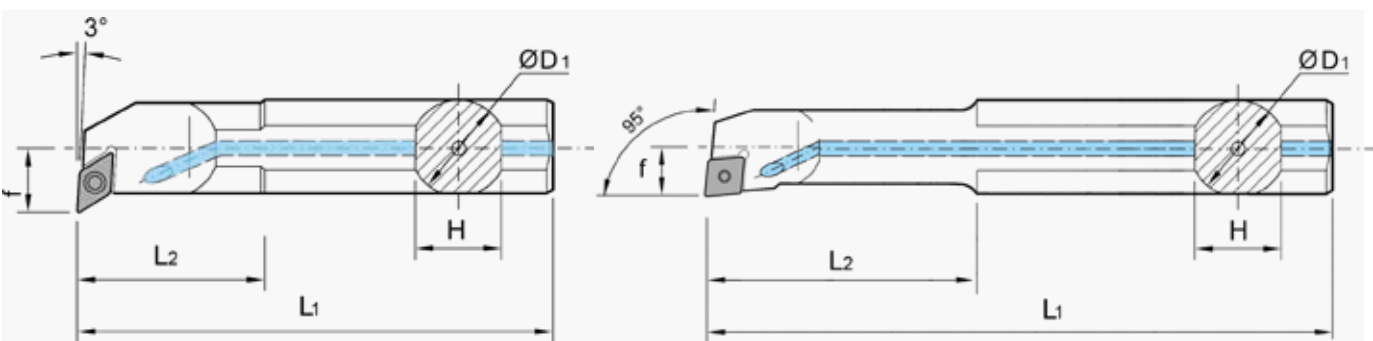
Przewężane wytaczarki stalowe z chłodzeniem wewnętrznym

Steel Boring Bars with Through Coolant



Oznaczenie / Zestaw Part Number / Set	składa się z: consisting of	Magazyn Stock
Set A0612 SCLCR/L 06	1X A 0608 H SCLCR/L 06 1X A 0810 J SCLCR/L 06 1X A 1012 K SCLCR/L 06 1X A 1216 M SCLCR/L 06	•
Set A0812 SDUCR/L 07	1X A 0810 H SDUCR/L 07 1X A 1012 K SDUCR/L 07 1X A 1216 M SDUCR/L 07	•

Oznaczenie / Pojedyncze narzędzie Part Number / Single tool	Wymiary [mm] Dimensions							Części zamienne Spare Parts				Magazyn Stock
	D _{min}	D ₁	H	L ₁	L ₂	f						
A0608H SCLCR/L 06	8	8	7	100	25	4.50	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08)	•	
A0810J SCLCR/L 06	11	10	9	110	32	6.00					•	
A1012K SCLCR/L 06	13	12	11	125	38	7.00					•	
A1216M SCLCR/L 06	16	16	15	150	50	9.00					•	
A0810H SDUCR/L 07	12.5	10	9	100	22	7.00	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08)	•	
A1012K SDUCR/L 07	15.5	12	11	125	28	9.00					•	
A1216M SDUCR/L 07	19.5	16	15	150	36	11.00					•	



CB- Wytaczaki

Bars

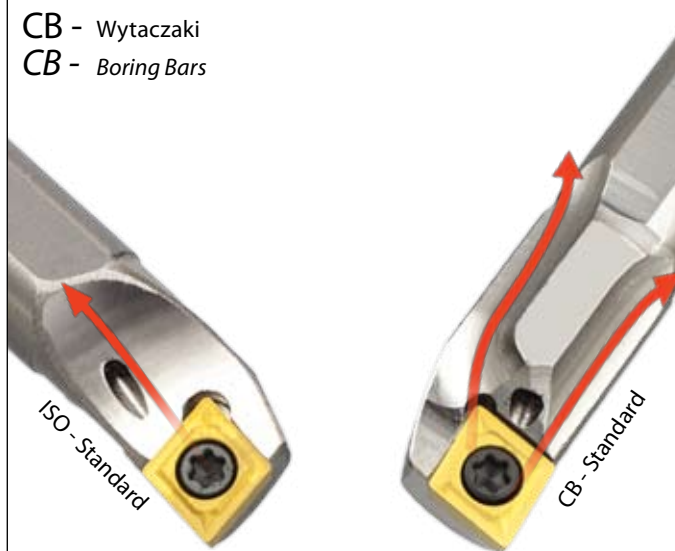
- Udoskonalony odpływ wiórów dzięki zastosowaniu dodatkowego rowka wiórowego.
Improved chip evacuations by additional chip space channels.
- Wytaczaki CB redukują drgania i zapewniają perfekcyjne wykończenie powierzchni.
CB - boring bars reduce vibrations and allow perfect surfaces.

SET A08K-A12M SCLCR/L 06 - CB
do / for CC.. 0602..



Zestaw bez płytek
Inserts not included

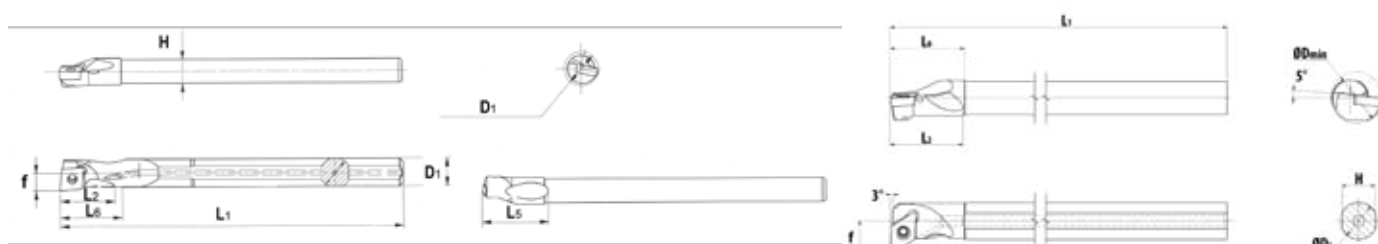
CB - Wytaczaki
CB - Boring Bars



Możesz zobaczyć różnicę!
You can see the difference!

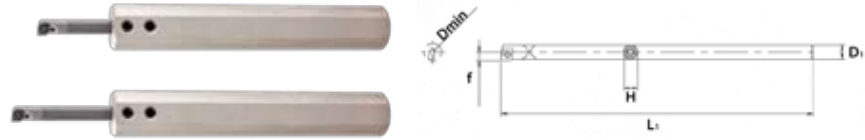
Oznaczenie / Zestaw <i>Part Number / Set</i>	składa się z: <i>consisting of</i>	Magazyn <i>Stock</i>
Set A08K-A12M SCLCR/L 06 - CB	1X A08K SCLCR/L 06 - CB 1X A10K SCLCR/L 06 - CB 1X A12M SCLCR/L 06 - CB	•
Set A10K-A12M SDUCR/L 07 - CB	1X A10K SDUCR/L 07 - CB 1X A12M SDUCR/L 07 - CB	•

Oznaczenie / Pojedyncze narzędzie <i>Part Number / Single tool</i>	Wymiary [mm] <i>Dimensions</i>									Części zamienne <i>Spare Parts</i>				Magazyn <i>Stock</i>
	D _{min}	D ₁	H	L ₁	L ₂	f	L ₅	L ₆						
A08K SCLCR/L 06 - CB	10	8	7	125	16	5	20	17	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08)	•	
A10K SCLCR/L 06 - CB	12	10	9	125	20	6	25	21					•	
A12M SCLCR/L 06 - CB	14	12	11	150	24	7	30	25					•	
A10K SDUCR/L 07 - CB	14	10	9	125	20	9		20	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08)	•	
A12M SDUCR/L 07 - CB	16	12	11	150	21	11		24					•	



Microbore (od from Dmin 5mm)

Wytaczaki pełnowęglkowe Carbide bars

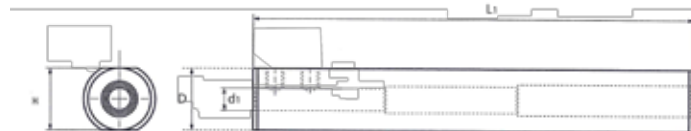


Oznaczenie Part Number	Płytki Insert	Wymiary [mm] Dimensions					Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
		Dmin	D1	H	L1	f			
E04G SCLCL/R 0305	CCET 0301	5	4	3.8	90	2.5	48.24.142		•
E05H SCLCR 0306		6	5	4.4	100	3.0			
E06J SCLCL 0307		7	6	5.7	110	3.5			
E06J SCLCL/R 0407	CCET 0401	7	6	5.7	110	3.5	48.24.143		•
E07K SCLCR 0408		8	7	6.5	120	4.0			

Płytki Inserts

Oznaczenie Part Number	Płytki Inserts	TM 5130 (M30C) Stal nierdzewna Stainless Steel
		Magazyn Stock
CCET 03 01 02 L		•
CCET 03 01 02 R		○
CCET 04 01 02 L		•
CCET 04 01 02 R		○

Oprawy Sleeves for Shanks



Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]				Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	ØD	Ød1	H	L1			
SH 0416	16	4	14	100	32.35.101	48.12.605 (SW2)	•
SH 0516		5					



Zamów nasz prospekt nr 319 z Microbore.
Ask for our tech news no. 319 about Microbore.

ALU - Płytki do toczenia - pozytywne

ALU - Inserts for Turning - positive

Płytki Inserts	Gatunek <i>Grade</i>	TK 1210 (K10)	TK 5310 (K10C) Saphitec	TK 5710 (K10C) Goldtec	TP 5345 (P45C)
	Zastosowanie <i>Application</i>	Aluminium	HRSA GFK CFK	Stopy specjalne <i>Special Alloys</i>	Stal nierdzewna <i>Stainless Steel</i>
	Oznaczenie <i>Part Number</i>	Magazyn <i>Stock</i>	Magazyn <i>Stock</i>	Magazyn <i>Stock</i>	Magazyn <i>Stock</i>
 TP 5345	CCGT 06 02 02 -ALX	•	•	○	•
	06 02 04 -ALX			•	
	09 T3 02 -ALX			•	•
	09 T3 04 -ALX	•	•		
	09 T3 08 -ALX			○	-
	12 04 02 -ALX		○		-
	12 04 04 -ALX	•	•	○	•
12 04 08 -ALX				-	
 TK 5710	DCGT 07 02 02 -ALX	•	•	○	•
	07 02 04 -ALX			•	
	11 T3 02 -ALX			•	•
	11 T3 04 -ALX	•	•	•	•
	11 T3 08 -ALX				
 TK 1210	RCGT 10 03 MO -ALX	•	○	○	-
	12 04 MO -ALX	•	○	○	-
 TK 5710	SCGT 09 T3 04 -ALX	•	•	○	-
	09 T3 08 -ALX		○		
	12 04 04 -ALX	•	•	○	-
	12 04 08 -ALX		○		
 TK 5310	TCGT 11 02 02 -ALX				
	11 02 04 -ALX	•	○	○	-
	11 02 08 -ALX				
	16 T3 04 -ALX	•	○	○	-
	16 T3 08 -ALX				
 TK 1210	VBGT 11 03 02 -ALX	•	-	-	-
	11 03 04 -ALX				
	16 04 04 -ALX	•	○	○	-
	16 04 08 -ALX				
 TP 5345	VCGT 11 03 02 -ALX	•	•	•	•
	11 03 04 -ALX				
	11 03 08 -ALX		○	○	-
	13 03 02 -ALX	•	○	○	-
	13 03 04 -ALX				
	16 04 02 -ALX			○	
	16 04 04 -ALX	•	•	•	•
	16 04 08 -ALX				
	16 04 12 -ALX		○	○	-
	22 05 30 -ALX	•	-	○	-


ALU - Płytki do toczenia - dwustronne

ALU - Inserts for Turning - negative

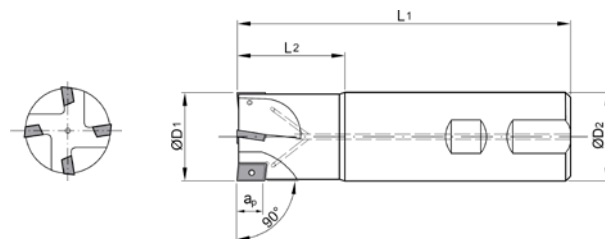
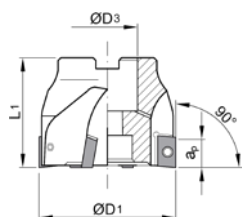
Płytki Inserts	Gatunek Grade	TK 1210 (K10)	TK 5710 (K10C) Goldtec	TM 5130 (M30C)
	Zastosowanie Application	Aluminium	Stopy specjalne Special Alloys	Stal nierdzewna Stainless Steel
	Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
 TK 1210	CNGG 12 04 04 -A20	•	○	•
	12 04 08 -A20			
 TK 5710	DNGG 15 06 04 -A20	•	○	•
	15 06 08 -A20			
 TM 5130	WNGG 08 04 04 -A20	•	○	•
	08 04 08 -A20			

ALU - Płytki do frezowania

ALU - Inserts for Milling

Płytki Inserts	Gatunek Grade	MK 1210 (K10)
	Zastosowanie Application	Aluminium
	Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock
	APEX 10 03 04 FR -ALX	•
	APKT 10 35 PDFR -ALX	
	APKT 16 04 02 PDFR -A12	•
	16 04 04 PDFR -A12	
	APXT 11 T3 PDFR -AL	•
	SDHT 12 04 AEFN -AL	•
	SEHT 12 04 AFFN -AL	•
	SEKT 12 T3 AEFN -AL	•
	XNEX 08 06 08 -ALX	•

Single Mill dla *for* **APXT/APMT 11T3**

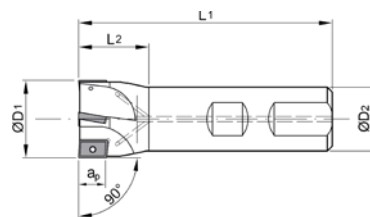


Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions						Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁	L ₂		a _p			
S 1111. 020.R03 IK	20	20	100	30	3	9,5			•
025.R04 IK	25	25	115	35	4				
S 2111. 040.R05 IK	40	16	40		5				
050.R06 IK	50	22	40		6				
063.R08 IK	63	22	40		8		56.44.144	56.33.612 (T08)	•

Oznaczenie Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MP 6025 (P25/M20C) Stal nierdzewna Stainless Steel	MP 6125 (P25C) Stal Steel Stal nierdzewna Stainless Steel	MM 6130 (M30/P30C) Stal/Tytan Steel/Titan
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
APMT 11 T3 08 - M30		•	•	•
APXT 11 T3 PDFR - AL	•			

Frez trzpieniowy

Endmill



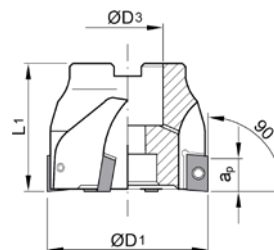
z chłodzeniem wewnętrznym
with through coolant

S 1116.020.R 03 IK

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions					Części zamienne Spare parts		Magazyn Stock		
	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂						
S 1116. 016.R02 IK	16	16	85	26	2			•		
S 1116. 020.R03 IK	20	20	90	26	3			56.33.104	56.33.612 (T08)	•
S 1116. 025.R04 IK	25	25	95	26	4					•

Frez nasadzany

Shoulder Miller



z chłodzeniem wewnętrznym
with through coolant

S 2116.063.R 08 IK

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions				Części zamienne Spare parts		Magazyn Stock		
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁						
S 2116. 040.R06 IK	40	16	40	6			•		
S 2116. 050.R07 IK	50	22	40	7			56.33.104	56.33.612 (T08)	•
S 2116. 063.R08 IK	63	22	40	8					•

Płytki

Inserts

Oznaczenie Part Number	MM 5130+ (M30C) Stal nierdzewna Stainless Steel	MU5130+ (P30C) Uniwersalne	MU5230+ (P/M30C) Uniwersalne	MK 1210 (K10) Aluminium	MP 2135 (P35C) Stal Steel	MP 5430 (P30C) Stal Steel Stal nierdzewna Stainless Steel
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
APKT 10 03 PDR - M22	•		•			
APKT 10 03 PDSR - M31					•	•
APEX 10 03 04 FR - ALX				•		
APKT 10 03 PDR-1		•				
APKT 10 35 PDFR - ALX				•		

new!

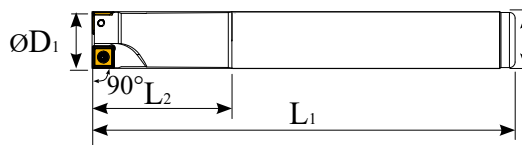
Frez trzpieniowy

End Mill

z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant



S 1121.032.R03-150



Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]							Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L_1	L_2		a_p				
S 1121.025.R03-120 - IK	25	25	120	40	3					•
S 1121.032.R03-120 - IK	32	32	120	40	3					•
S 1121.025.R02-150	25	25	150	50	2	6	SP..09	83.30.150	56.33.613 (T15)	•
S 1121.032.R03-150	32	32	150	50	3					•

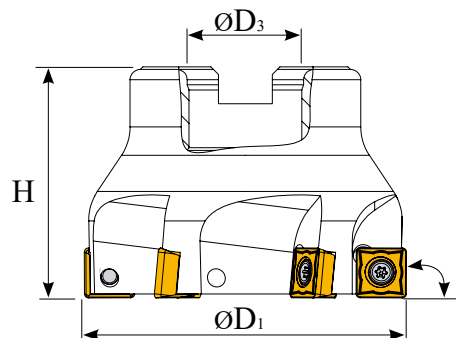
Frez nasadzany

Shoulder Miller

z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant



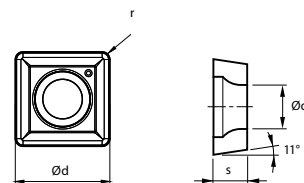
S 2121.050.R05



Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]						Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_3$	H		a_p				
S 2121.040.R04 IK	40	16	45	4					•
S 2121.050.R05 IK	50	22	45	5					•
S 2121.063.R06 IK	63	22	45	6	6	SP..09	83.30.150	56.33.613 (T15)	•
S 2121.080.R07 IK	80	27	52	7					•

Płytki

Inserts



Oznaczenie Part Number	DP 5220 (P25C) Stal Steel	DM 5220 (M20C) Stal nierdzewna Stainless Steel	DM 5125 (M30C) Uniwersalne
	-M21	-S20	
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
SPMX 09 04 08	•		
SPKX 09 04 08		•	
SPGT 09 04 08			•

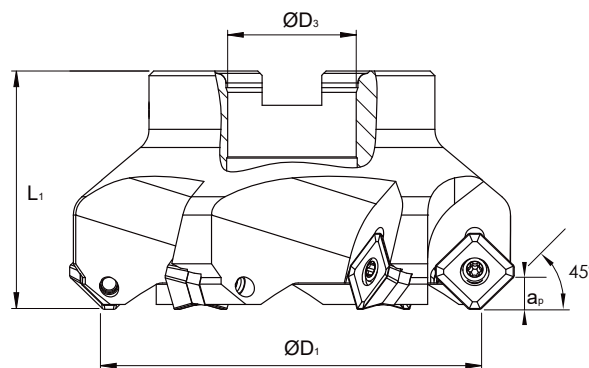
new!



z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant

S 2247.063.R 05 IK

PM4 Posi Mill



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions					Magazyn Stock
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁		a _p	
S 2247.050.R04 IK	50	22	40	4	6	•
063.R05 IK	63	22	40	5		•
080.R06 IK	80	27	50	6		•
100.R07 IK	100	32	50	7		•

Części zamienne Spare Parts

56.44.143	56.44.239	56.44.173	56.33.613 (T15)	48.13.608 (SW3.5)

Płytki Inserts

Oznaczenie Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MM 5125 (M25C) Stal nierdzewna Stainless Steel
	Lager Stock	Lager Stock
SEET 12 T3 - M30		•
SEKT 12 T3 AEFN -AL	•	



Zamów nasz prospekt nr 326 z wysokowydajnym frezem do płaszczyzn.
Ask for our tech news no. 326 about High Performance Face Miller.

Double Mill DM6-XN

DM6 - XN

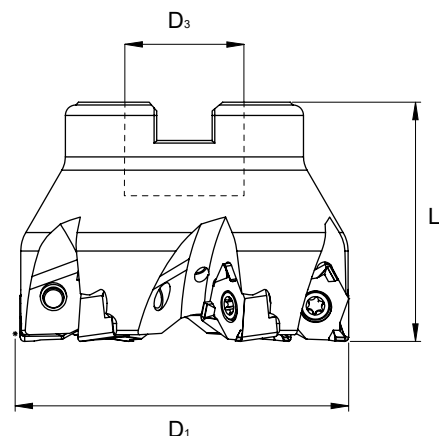


S 2140.050.R04 IK

DM6 - XN Mini



S 2141.050.R08 IK



**z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant**

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions					Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_3$	L_1		a_p			
S 2140.050.R04 IK	50	22	45	4				•
063.R06 IK	63	22	45	6	7,5	56.44.104	56.33.613 (T15)	•
080.R07 IK	80	27	50	7				•
new! S 2141.040.R06 IK	40	16	40	6				•
050.R08 IK	50	22	40	8	4,0	83.20.136	56.33.611 (T07)	•

Płytki wieloostrzowe DM6- XN DM6 - XN-Inserts

Oznaczenie Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MM 5140 (M40C) Stal nierdzewna Stainless Steel	MP 2130 (P30C) Stal Steel	MU 5230+ (P/M30C) Uniwersalne
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
XNEX 04 03 04 - M22		•	•	
XNEX 08 06 08 - M22		•		○
XNEX 08 06 08 - S22			•	
XNEX 08 06 08 - ALX	•			

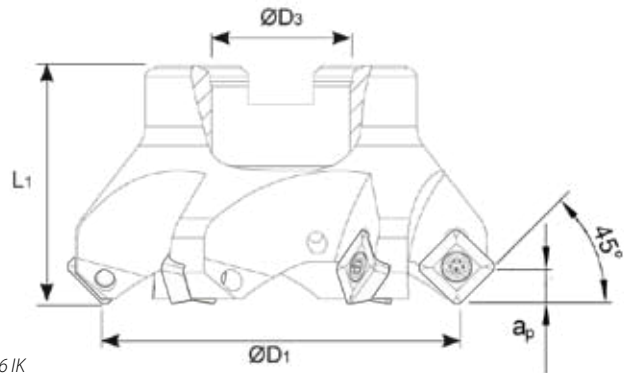


Zamów nasz prospekt nr 316 z DM6 XN i nr 330 z DM6 XN Mini.
Ask for our tech news no. 316 about DM6 XN and 330 for DM6 XN Mini.



**z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant**

S 2242.080.R 06 IK



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions					Magazyn Stock
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁		a _p	
S 2242. 063.R05 IK	63	22	45	5		•
S 2242. 080.R06 IK	80	27	52	6	6	•
S 2242. 100.R07 IK	100	32	60	7		•

Części zamienne Spare Parts

56.44.108	56.33.613 (T15)

Płytki Inserts

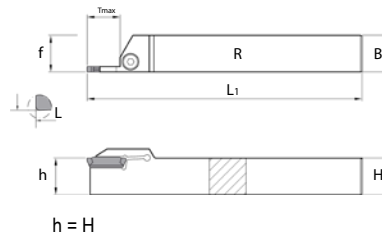
Oznaczenie Part Number	MK1210 (K10) Aluminium	MP2135 (P35C) Stal Steel	MU5130+ (P30C) Uniwersalne
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
SDHT 12 04 AE FN - AL	•		
SDHT 12 04 AESN		•	•

G.T.S.-System

Noże zewnętrzne Toolholder



R260.2020.03



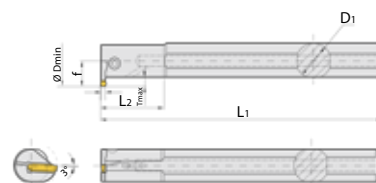
Zamów nasz prospekt nr 300 z G.T.S.
Ask for our tech news no. 300 about G.T.S.

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions				Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	H=B	L ₁	f	T _{max}			
R/L 260.2020. 02	20	125	20.3	14.5	32.15.115	48.12.606 (SW4)	•
R 260.2525. 02	25	150	25.4	14.5			•
R/L 260.2020. 03	20	125	20.4	18.0	32.15.114	48.11.602 (SW5)	•
R/L 260.2525. 03	25	150	25.4	18.0			•
R/L 260.2020. 04	20	125	20.4	18.0			•
R/L 260.2525. 04	25	150	25.4	18.0			•

Noże wewnętrzne Boring Bar



R270.0020.03 IK






z chłodzeniem
wewnętrznym
with through coolant

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions						Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	D _{min}	D ₁	L ₁	L ₂	f	T _{max}			
R/L 270.0020. 02 - IK	25	20	150	45	14.0	5	32.15.115	48.12.606 (SW4)	•
R/L 270.0020. 03 - IK	25	20	150	45	15.6	6			•
R/L 270.0025. 03 - IK	31	25	200	45	18.9	6			•
R/L 270.0020. 04 - IK	25	20	150	45	15.6	6			•
R 270.0025. 04 - IK	31	25	200	45	18.9	6			•

G.T.S.-System

Płytki do rowkowania

Grooving Inserts

Oznaczenie Part Number	GK 1110 (K10) GK 1210 (K10) Aluminium	GP 2120 (P20/K15C) Stal Steel	GM 5130 (M20/K30C) Stal nierdzewna Stainless Steel
			
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	Magazyn Stock
216.0150. 30 - DM			•
216.0200. 10 - D	•		
216.0200. 30 - DM			•
216.0200. 30 - DP		•	
216.0200. 55 - DM			•
222.0300. 10 - D	•		
222.0300. 50 - DM			•
222.0300. 50 - DP		•	
222.0300. 52 - DM			•
222.0300. 55 - DM			•
222.0300. 55 - DP		•	
222.0400. 50 - DM			•
222.0400. 50 - DP		•	
222.0400. 55 - DM			•
222.0400. 55 - DP		•	

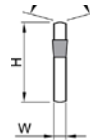
Listwa Blade

➤ także z chłodzeniem wewnętrznym
also with Internal Coolant

➤ wymienny z GTN
interchangeable with GTN

➤ system sprawdzony od lat
proven over many years

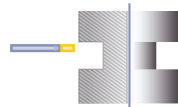
➤ z mocowaniem dociskowym ("S")
with stop ("S")



Zamów nasz prospekt nr 321 i 323 z Przecinianiem.
Ask for our tech news no. 321 and 323 about Parting - off.

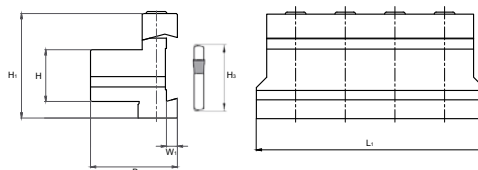
Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]					Zastosowanie Insert		Magazyn Stock
	H	W	L ₁	h	D _{max}			
LGIH 26 - 3 S	26	2.4	110	21	75	LGT... - 3	32.30.601	•
LGIH 26 - 3 S - IK	26	2.4	110	21	80	LGT... - 3		•
LGIH 26 - 4 S	26	3.2	110	21	80	LGT... - 4		•
LGIH 32 - 3 S	32	2.4	150	25	100	LGT... - 3		•
LGIH 32 - 3 S - IK	32	2.4	150	25	100	LGT... - 3		•
LGIH 32 - 4 S	32	3.2	150	25	100	LGT... - 4		•
LGIP 26 - 3 S - IK2	26	2.4	110	21	80	LGT... - 3		•
LGIP 26 - 4 S - IK2	32	3.2	110	21	80	LGT... - 4		•
LGIP 32 - 3 S - IK2	26	2.4	150	25	100	LGT... - 3		•
LGIP 32 - 4 S - IK2	32	3.2	150	25	100	LGT... - 4		•

Płytki Inserts



Oznaczenie Part Number	GM 5130 (P20/K15C) Stal nierdzewna, Żeliwo Stainless Steel, Cast Iron	GP 2120 (P20/K15C) Stal Steel
	Magazyn Stock	Magazyn Stock
LGTN - 3 - M13	•	•
LGTN - 4 - M13	•	•

SMBB *Oprawa dzielona* *separable Block*

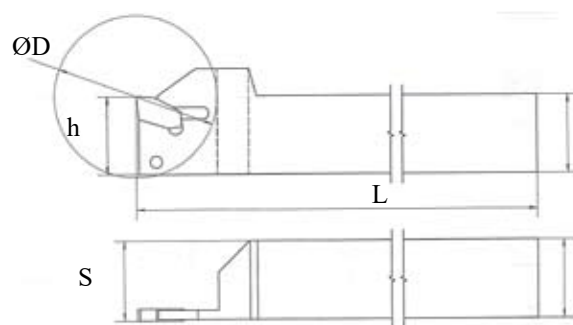


Oznaczenie Part Number	H	H ₃	L ₁	H ₁	B	W ₁		Lager Stock
SMBB 1626	16	26	86	44.5	32	5.3	48.11.602 (SW5)	•
SMBB 2026	20	26	86	44.5	38	5.3		
SMBB 2526	25	26	86	44.5	42	5.3		
SMBB 2532	25	32	110	50.5	42	5.3		

Oprawa do przecinania LPH *Parting-off Toolholders*



LPH 320 R-S



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert 	Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	H	B	L	S	h	D _{max}				
LPH 320 L - S	20	20	120	20.3	20	40	LGT. -3	32.30.605	•	
LPH 320 R - S	20	20	120	20.3	20	40	LGT. -3			
LPH 420 L - S	20	20	120	20.4	20	50	LGT. -4			
LPH 420 R - S	20	20	120	20.4	20	50	LGT. -4			

- Płytki wymienne precyzyjnie szlifowane
Inserts precision ground
- Gatunek TP5130 (pokrywany PVD, Multilayer)
Grade TP 5130 (PVD-coated, Multilayer)
- Gatunek TU 5330 (pokrywany PVD, TiAlN)
Grade TU 5330 (PVD-coated, TiAlN)
- Dodatkowo na magazynie add. ex stock:**
- Płytki o zarysie pełnym RD,TR, ACME, NPT
Full profile RD,TR, ACME, NPT
- Oprawy w wersji lewej dostępne z magazynu
Toolholders also in left version ex stock



**z chłodzeniem
wewnętrznym**
with through coolant



Zamów nasz prospekt nr 301 z narzędziami do gwintowania.
Ask for our tech news no. 301 about threading.

Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]				Części zamienne Spare Parts				Magazyn Stock
	H ₁ =H=B	D	L ₁	L ₂					
AL 16-3	16	16	100	22					•
AL 20-3	20	20	125	30	75.10.201 +1,5°	75.20.120	75.20.618 (T10)	75.20.128	•
AL 25-3	25	25	150	30					•

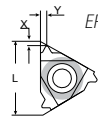
Oznaczenie Part Number	Wymiary Dimensions [mm]					Części zamienne Spare Parts				Magazyn Stock
	D ₁	L	L ₁	f	D _{min}					
NVR 16-3 IK	20	180	40	11.5	20	-	75.20.119	75.20.618 (T10)	-	•
AVR 20-3 IK	20	180	40	13.4	24	75.20.201 +1,5°	75.20.120		75.20.128	•



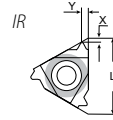
TP 5130



TU 5330



ER



IR

Profile Profiles	Oznaczenie Part Number	Gatunek Grade Zastosowanie/ Appl.	Skok Pitch	Wymiary Dimensions [mm]				TP 5130 Magazyn Stock	TU 5330 Magazyn Stock
				L	ER : X / Y	IR : X / Y			
ISO	16 ER/IR - V -ISO 0.5	TP 5130 Stal Steel Stal nierdzewna Stainless Steel	0.5	16	0.6	0.6	0.6	0.6	•
	16 ER/IR - V -ISO 0.7		0.7		0.6	0.6	0.6	0.6	
	16 ER/IR - V -ISO 0.75		0.75		0.6	0.6	0.6	0.6	
	16 ER/IR - V -ISO 0.8		0.8		0.6	0.6	0.6	0.6	
	16 ER/IR - V -ISO 1.0		1.0		0.7	0.7	0.6	0.7	
	16 ER/IR - V -ISO 1.25		1.25		0.8	0.9	0.8	0.9	
	16 ER/IR - V -ISO 1.5		1.5		0.8	1.0	0.8	1.0	
	16 ER/IR - V -ISO 1.75		1.75		0.9	1.2	0.9	1.2	
	16 ER/IR - V -ISO 2.0		2.0		1.0	1.3	1.0	1.3	
	16 ER/IR - V -ISO 2.5		2.5		1.1	1.5	1.1	1.5	
	16 ER/IR - V -ISO 3.0		3.0		1.2	1.6	1.1	1.5	
16 ER/IR - V -ISO 3.5	3.5	1.2	1.7	1.2	1.7				
BSW	16 ER/IR - V -BSW 19	TU 5330 Universalne	19		0.8	1.0	0.8	1.0	
	16 ER/IR - V -BSW 14		14	1.0	1.2	1.0	1.2		
	16 ER/IR - V -BSW 11		11	1.1	1.5	1.1	1.5		
Profil częściowy Partial profile	16 ER/IR - T -A 60		0.5 - 1.5		0.8	0.9	0.8	0.9	
	16 ER/IR - T -G 60		1.75 - 3.0	1.2	1.7	1.2	1.7		
	16 ER/IR - T -AG 60		0.5 - 3.0	1.2	1.7	1.2	1.7		
	16 ER/IR - T -A 55		48 - 16	0.8	0.9	0.8	0.9		
	16 ER/IR - T -G 55		14 - 8	1.2	1.7	1.2	1.7		
	16 ER/IR - T -AG 55		48 - 8	1.2	1.7	1.2	1.7		

Toczenie gwintów

Threading

- Płytki DP z prasowanym łamaczem, profil gwintu szlifowany
DP-Inserts with directly pressed chipbreaker, profile of thread is ground
- Nowo opracowany gatunek TU 5125 (P25/M20C) do gwintowania, najlepsze rozwiązanie do stali i stali nierdzewnej
Specially designed grade TU 5125 (P25/M20C) for the demand of threading - best solutions for steel and stainless steel



Profile Profiles	Oznaczenie Part Number	Gatunek Grade Zastosowanie/ Appl.	Skok Pitch	Wymiary Dimensions [mm]			TU 5125
				L	ER : X / Y	IR : X / Y	Magazyn Stock
ISO	11 IR - V - ISO 1.0 - DP	TU 5125 Stal Steel Stal nierdzewna Stainless Steel	1.0	11		0.6 0.7	•
	11 IR - V - ISO 1.25 - DP				0.8 0.9		
	11 IR - V - ISO 1.5 - DP				0.8 1.0		
	16 ER/IR - V - ISO 1.0 - DP		16	1.0	0.7 0.7	0.6 0.7	
	16 ER/IR - V - ISO 1.25 - DP			1.25	0.8 0.9	0.8 0.9	
	16 ER/IR - V - ISO 1.5 - DP			1.5	0.8 1.0	0.8 1.0	
	16 ER/IR - V - ISO 1.75 - DP			1.75	0.9 1.2	0.9 1.2	
	16 ER/IR - V - ISO 2.0 - DP			2.0	1.0 1.3	1.0 1.3	
	16 ER/IR - V - ISO 2.5 - DP			2.5	1.1 1.5	1.1 1.5	
	16 ER/IR - V - ISO 3.0 - DP			3.0	1.2 1.6	1.1 1.5	
	22 IR - V - ISO 3.5 - DP		22	3.5		1.6 2.3	
	22 ER/IR - V - ISO 4.0 - DP			4.0	1.6 2.3	1.6 2.3	
	22 ER/IR - V - ISO 5.0 - DP			5.0	1.7 2.5	1.6 2.3	
	22 ER/IR - V - ISO 6.0 - DP			6.0	1.9 2.7	1.6 2.4	
16 ER/IR - V - BSW 19 - DP	16	19		0.8 1.0	0.8 1.0		
16 ER/IR - V - BSW 14 - DP		14	1.0 1.2	1.0 1.2			
16 IR - V - BSW 12 - DP		12		1.1 1.4			
16 ER/IR - V - BSW 11 - DP		11	1.1 1.5	1.1 1.5			
NPT	16 ER/IR - V - NPT 18 - DP	16	18	0.8 1.0	0.8 1.0		
	16 ER/IR - V - NPT 14 - DP		14	0.9 1.2	0.9 1.2		
	16 ER/IR - V - NPT 11.5 - DP		11.5	1.1 1.5	1.1 1.5		
UN	16 ER/IR - V - UN 12 - DP	16	12	1.1 1.4	1.1 1.4		
	16 ER/IR - V - UN 16 - DP		16	0.9 1.1	0.9 1.1		
	16 ER/IR - V - UN 18 - DP		18	0.8 1.0	0.8 1.0		
	16 ER/IR - V - UN 20 - DP		20	0.8 0.9	0.8 0.9		
Profil częściowy Partial profile	11 IR - T - A 60 - DP	TU 5125 Stal Steel Stal nierdzewna Stainless Steel	0.5 - 1.5	11		0.8 0.9	•
	16 ER/IR - T - A 60 - DP		0.5 - 1.5		0.8 0.9	0.8 0.9	
	16 ER/IR - T - G 60 - DP		16	1.75 - 3.0	1.2 1.7	1.2 1.7	
	16 ER/IR - T - AG 60 - DP			0.5 - 3.0	1.2 1.7	1.2 1.7	
	22 ER/IR - T - N 60 - DP		22	3.50 - 5.0	1.7 2.5	1.7 2.5	
	16 ER/IR - T - A 55 - DP			16	48 - 16	0.8 0.9	
	16 ER/IR - T - G 55 - DP		14 - 8		1.2 1.7	1.2 1.7	
	16 ER/IR - T - AG 55 - DP		48 - 8		1.2 1.7	1.2 1.7	
		1.2 1.7			1.2 1.7		

Set Toczenie gwintów *Threading*

16ER-V-ISO 1.0-2.0/TU 5330
lub or
16IR-V-ISO 1.0-2.0/TU 5330



składa się z:
consisting of:
2 płytek o skoku
each 2 threading inserts in pitches
1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0 mm

Set Precyzyjne rowkowanie *Grooving*

16ER 1.10-2.15/TU 5330
lub or
16IR 1.10-2.15/TU 5330



składa się z:
consisting of:
2 płytek o skoku
each 2 grooving inserts in size
1.10, 1.30, 1.60, 1.85, 2.15 mm

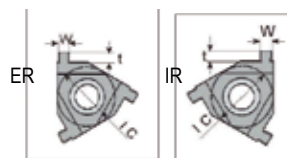
Precyzyjne rowkowanie *Grooving*



ER



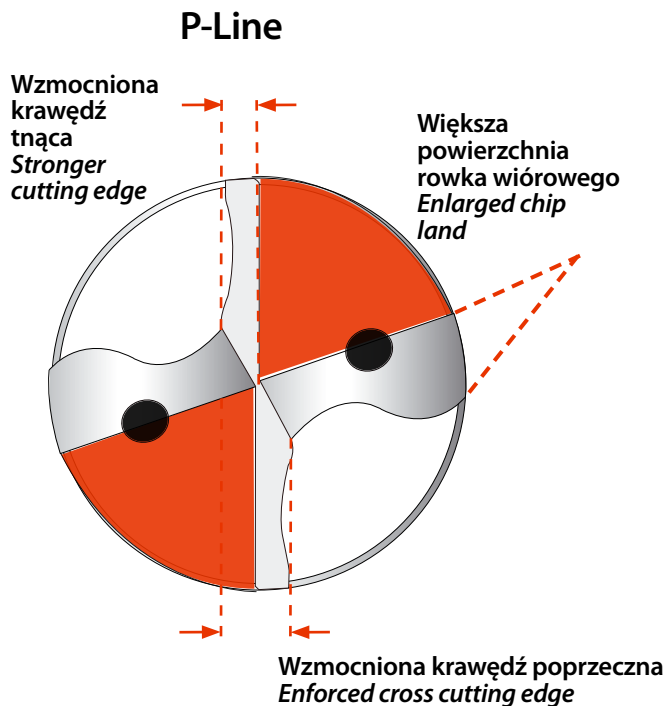
IR



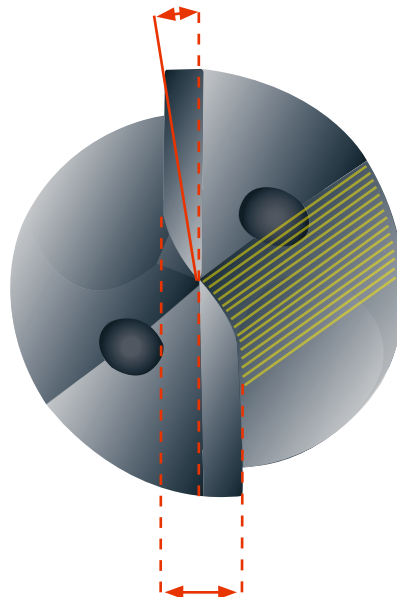
Oznaczenie <i>Part Number</i>	IC	L	W +0.05 +0.10	t ±0.10	TU 5330 (P30C)
Prawa płytka <i>RH Inserts</i>	mm	mm	mm	mm	Magazyn <i>Stock</i>
60° zewnętrzna / external					
16 ER - 1.10 - T 1.30			1.10	1.30	
16 ER - 1.30 - T 1.50	9.525 (3/8")	16	1.30	1.50	
16 ER - 1.60 - T 1.85			1.60	1.85	•
16 ER - 1.85 - T 2.00			1.85	2.00	
16 ER - 2.15 - T 2.50			2.15	2.25	
60° wewnętrzna / internal					
16 IR - 1.10 - T 1.30			1.10	1.30	
16 IR - 1.30 - T 1.50	9.525 (3/8")	16	1.30	1.50	
16 IR - 1.60 - T 1.85			1.60	1.85	•
16 IR - 1.85 - T 2.00			1.85	2.00	
16 IR - 2.15 - T 2.50			2.15	2.25	



Power Drills



Wiertło konwencjonalne Conventional Drill



5xD Wiertła Drills



Oznaczenie Part Number	Średnica Diameter	Gatunek Grade	Magazyn Stock
P05 Ø 3,0	- 6,0 mm	DP 6030 AlCrN	•
P05 Ø 6,1	- 8,0 mm		•
P05 Ø 8,1	- 10,0 mm		•
P05 Ø 10,1	- 12,0 mm		•
P05 Ø 12,5/12,8/13,0/13,5/ 13,8/14,0 mm			•
P05 Ø 14,5/14,8/15,0 mm			•

przykład zamówienia: P05 0300 IK DP 6030 (Ø 3,0)



Zamów nasz prospekt nr 325 z Power Drills.
Ask for our tech news no. 325 about Power Drills.

MFD 2,25xD

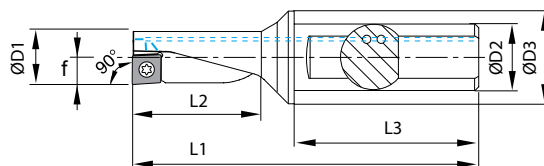


MFD

XCMT 13 04 04 EN DP 5530



XCMT



Oznaczenie Part Number	Lager Stock	Wymiary [mm] Dimensions							Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	f			
MFD 08 R2.25 D04	●	8	12	16	70	18,5	42	4	XC..04	83.30.153	75.20.621 (T06)
MFD 10 R2.25 D05	●	10	12	16	74,5	22,5	42	5	XC..05	83.30.146	75.20.621 (T06)
MFD 12 R2.25 D06	●	12	16	20	85	27	45	6	XC..06	83.30.145	56.33.611 (T07)
MFD 14 R2.25 D07	●	14	16	20	90	31,5	45	7	XC..07	56.44.144	56.33.612 (T08)
MFD 16 R2.25 D08	●	16	20	25	100	36	50	8	XC..08	83.30.149	56.33.612 (T08)
MFD 20 R2.25 D10	●	20	25	31	116	45	56	10	XC..10	83.30.150	56.33.613 (T15)
MFD 25 R2.25 D13	●	25	32	39	135	56,5	60	12,5	XC..13	56.44.145	56.33.614 (T20)

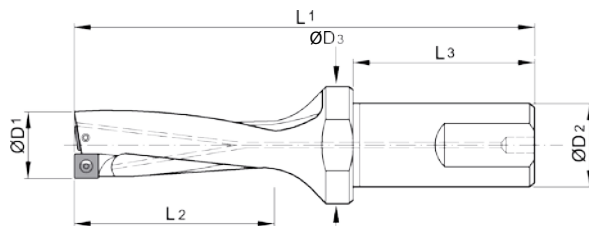
Oznaczenie Part Number	DK 1210 (K10) Aluminium		DP 2320 + (P20/K15C) Stal Steel		DP 5530 (P30C) Stal nierdzewna Stainless Steel	
	XCMT		XCMT		XCMT	
	Magazyn Stock		Magazyn Stock		Magazyn Stock	
XCMT 04 01 04 EL		○		●		○
04 01 04 ER						●
XC.T 05 02 04 EN		○		●		●
06 02 04 EN						●
07 03 04 EN		○		●		●
08 03 04 EN						●
10 T3 04 EN		○		●		●
13 04 08 EN				●		○

► Inne średnice i płytki na zapytanie.
Further diameters and inserts upon request.



Zamów nasz prospekt nr 311 z MFD.
Ask for our tech news no. 311 about MFD-Drills.

3xD



Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions						Płytki Insert	Części zamienne Spare Parts		Magazyn Stock
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃				
JDS D 130. 20. 3	13	20	25	107	39	50	SP.. 050204	83.30.144	75.20.621 (T06)	•
JDS D 140. 20. 3	14	20	25	110	42	50				
JDS D 150. 20. 3	15	20	25	114	45	50				
JDS D 160. 25. 3	16	25	34	124	48	56	SP.. 060204	83.30.145	56.33.611 (T07)	•
JDS D 170. 25. 3	17	25	34	127	51	56				
JDS D 180. 25. 3	18	25	34	131	54	56				
JDS D 190. 25. 3	19	25	34	134	57	56				
JDS D 200. 25. 3	20	25	34	139	60	56	SP.. 07T308	56.33.104	56.33.612 (T08)	•
JDS D 210. 25. 3	21	25	34	142	63	56				•
JDS D 220. 25. 3	22	25	34	145	66	56				•
JDS D 230. 25. 3	23	25	34	150	69	56				•
JDS D 240. 25. 3	24	25	34	154	72	56				•
JDS D 250. 25. 3	25	25	34	157	75	56				•

Płytki Inserts

Oznaczenie Part Number	SPGT... DM 5125 (M30C) Stal nierdzewna Stainless Steel	SPMX...M21 DP 5220 (P25C) Stal Steel Guss Cast Iron	Pasujące oprawy Suitable Drills
			JDS D
	Magazyn Stock	Magazyn Stock	
SP .. 05 02 04	•	•	
SP .. 06 02 04	•	•	155-215
SP .. 07 T3 08	•	•	220-250

JDS D - H Regulowana tuleja redukcyjna *Eccentric Sleeves*

Oznaczenie Part Number	Wymiary [mm] Dimensions			Magazyn Stock
	d	D	L	
JDS D-H-2025	20	25	44	•
JDS D-H-2532	25	32	46	
JDS D-H-3240	32	40	55	

➤ Wiertła płytkowe JDS D dostępne są od Ø 13 do Ø 40mm w 2xD, 3xD i 4xD, również średnice pośrednie
Indexable drills JDS D are available Ø 13 - Ø 40mm in 2xD, 3xD and 4xD, including intermediate diameters

➤ Identyczna płytka zewnętrzna i centralna
1 insert for internal and external usage



Zamów nasz prospekt nr 312 z JDS D.
Ask for our tech news no. 312 about JDS D.



VHM

6
Ostrza
Flutes

HPC



DIN
6535
HB

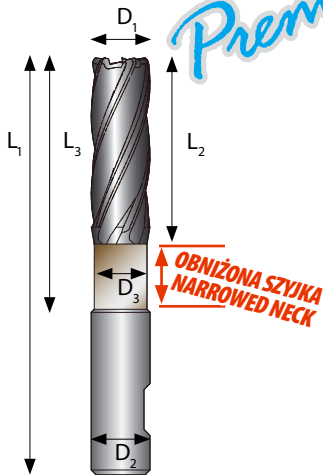
Typ
Type
N

DIN
6527 L



new!

Premium 6000



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock DN 7130 (AlCrN)	Wymiary [mm] Dimensions						
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
SC 68012 030 GS HB	•	3	6	-	57	13	-	6
SC 68012 040 GS HB	•	4	6	-	57	13	-	
SC 68012 050 GS HB	•	5	6	-	57	13	-	
SC 68012 060 GS HB	•	6	6	5.70	57	13	21	
SC 68012 080 GS HB	•	8	8	7.70	63	19	27	
SC 68012 100 GS HB	•	10	10	9.50	72	22	32	
SC 68012 120 GS HB	•	12	12	11.50	83	26	38	
SC 68012 160 GS HB	•	16	12	15.50	92	32	44	
SC 68012 200 GS HB	•	20	20	19.50	104	38	54	

DIN 6535 HB: Standard / Standard

DIN 6535 HA: na zamówienie / upon request

Zalecane parametry skrawania / Cutting Data Recommendations

Materiał obrabiany Workpiece	DN 7130	Wytrzymałość Tensile strength [N/mm ²]	Twardość Hardness	Prędkość skrawania Cutting speed [Vc m/min]	Posuw feed fz [mm/ostrze tooth] Średnica Diameter [mm]				
					6 do <8	8 do <10	10 do <12	12 do <16	16 do 25
Stal Steel	★	< 850		280	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	★	850 - 1200		240	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	★	> 1200		200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Stal hartowana Hardened Steel	★		< 65HRC	120	0,02	0,035	0,03	0,035	0,06
Stal nierdzewna Stainless Steel	★	< 750		180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
	★	750 - 950		150	0,03	0,04	0,05	0,06	0,09
	★	> 950		110	0,025	0,035	0,045	0,05	0,08
Stopy tytanu Ti-alloys	☆	< 1300		130	0,02	0,03	0,04	0,045	0,06
Żeliwo Cast iron	★		< 240 HB 30	220	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1
	★		> 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1
Stopy aluminium Al-cast alloys Si > 3%	☆			360	0,035	0,045	0,065	0,075	0,12
Metale nieżelazne non metallic materials	☆	< 900		380	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1



4
Ostrza
Flutes

HPC



DIN
6535
HB

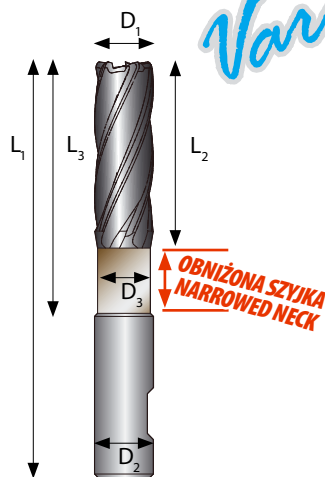
Typ
Type
N

DIN
6527 L



new!

Varicut VA



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock DN 7830 (AlTiN)	Wymiary [mm] Dimensions						
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
JD 5422 040 GS HB	•	4	6	3.70	57	11	21	4
JD 5422 050 GS HB	•	5	6	4.70	57	13	21	
JD 5422 060 GS HB	•	6	6	5.50	57	13	21	
JD 5422 080 GS HB	•	8	8	7.50	63	19	27	
JD 5422 100 GS HB	•	10	10	9.20	72	22	32	
JD 5422 120 GS HB	•	12	12	11.20	83	26	38	
JD 5422 160 GS HB	•	16	16	15.00	92	32	44	
JD 5422 200 GS HB	•	20	20	19.00	104	38	54	

DIN 6535 HB: Standard / Standard

DIN 6535 HA: na zamówienie / upon request

Materiał obrabiany Workpiece	Wytrzymałość Tensile strength [N/mm ²]	Prędkość skrawania Cutting speed [Vc m/min]	Posuw f_z [mm/ostrze tooth] Średnica Diameter [mm]					
			4 do <6	6 do <8	8 do <10	10 do <12	12 do <16	16 do <25
Obróbka zgrubna Roughing $ap \leq 1xD$; $ae=0,1xD$; przy $ap=1-2xD = fz=70\%$								
Stal Steel	< 850	200	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	850 - 1200	180	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	> 1200	160	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
Stal nierdzewna Stainless Steel	< 750	140	0,018	0,035	0,045	0,050	0,065	0,100
	750 - 950	120	0,016	0,030	0,042	0,049	0,063	0,095
	> 950	100	0,015	0,025	0,035	0,045	0,060	0,075
Stopy niklu Ni-alloys	< 1300	35	0,010	0,022	0,030	0,035	0,045	0,054
Stopy tytanu Ti-alloys	< 1300	80	0,015	0,030	0,042	0,053	0,063	0,082

Obróbka wykańczająca Finishing $ap= 1\sim 2xD$; $ae=0,05\sim 0,1xD$

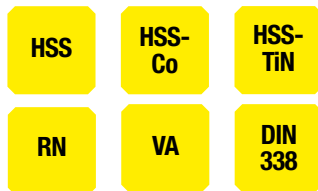
Stal Steel	< 850	250	0,018	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	850 - 1200	200	0,018	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	> 1200	180	0,015	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
Stal nierdzewna Stainless Steel	< 750	180	0,016	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	750 - 950	140	0,015	0,025	0,040	0,050	0,060	0,075
	> 950	120	0,015	0,021	0,036	0,045	0,056	0,072
Stopy niklu Ni-alloys	< 1300	45	0,012	0,020	0,035	0,043	0,054	0,070
Stopy tytanu Ti-alloys	< 1300	120	0,014	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080

Rowkowanie Slotting $ap \leq 1xD$; $ae=1xD$; przy $ap=1-2xD = fz=70\%$

Stal Steel	< 850	180	0,018	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	850 - 1200	160	0,018	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	> 1200	135	0,016	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
Stal nierdzewna Stainless Steel	< 750	120	0,015	0,035	0,045	0,050	0,065	0,100
	750 - 950	80	0,015	0,030	0,042	0,049	0,063	0,095
	> 950	70	0,012	0,025	0,035	0,045	0,060	0,075
Stopy niklu Ni-alloys	< 1300	30	0,010	0,150	0,020	0,025	0,030	0,050
Stopy tytanu Ti-alloys	< 1300	60	0,015	0,030	0,042	0,053	0,063	0,082

Zestawy wiertel spiralnych

- szlifowane
- prawotnące
- z chwytem walcowym



HSS



HSS-Co



HSS-TiN

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Średnica mm Diameter mm	Materiał skrawający Cutting material	Typ Type	Stopniowanie w mm Increasing by mm	Zestaw Set
40 00 861 960	○	1- 10,0	HSS wersja niepowlekana	N	0,5	19-częściowy
40 00 861 961	○	1- 10,5*		N	0,5	24-częściowy
40 00 861 962	○	1- 13,0		N	0,5	25-częściowy
40 00 861 963	○	1- 10,0	HSS-Co wersja niepowlekana	VA	0,5	19-częściowy
40 00 861 965	○	1- 10,5*		VA	0,5	24-częściowy
40 00 861 970	○	1- 13,0		VA	0,5	25-częściowy
40 00 861 972	○	1- 10,0	HSS z powłoką TiN	N	0,5	19-częściowy
40 00 861 942	○	1- 10,5*		N	0,5	24-częściowy
40 00 861 944	○	1- 13,0*		N	0,5	25-częściowy

* z wymiarami otworu pod gwint 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm

Zestaw pogłębiaczy stożkowych

- do pogłębiania i gratowania
- kąt wierzchołkowy 90°



HSS / HSS-Co, typ VA



HSS-TiN



HSS-Co-TiAlN

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Średnica mm Diameter mm	Materiał skrawający Cutting material	Zestaw Set
40 00 865 208	○	6,3-25,0	HSS wersja niepowlekana	Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25mm
40 00 865 213	○	6,3-25,0	HSS z powłoką TiN	Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25mm
40 00 865 218	○	6,3-25,0	HSS-Co wersja niepowlekana	Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25mm
40 00 865 219	○	6,3-25,0	HSS-Co z powłoką TiAlN	Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25mm

Zestaw węży Loc-Line do płynu chłodzącego

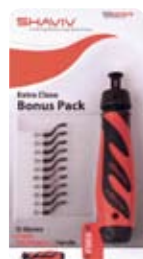
- średnica 12,7 mm (1/2")
- do najbardziej popularnych zastosowań



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Średnica mm Diameter mm	Zestaw Set
40 00 879 870	○	12,7 mm (1/2")	2 węże przegubowe, po 140 mm, 1 dysza okrągła Ø 6 mm, 1 dysza okrągła Ø 9 mm, 1 dysza okrągła Ø 12 mm, 1 dysza płaska 32 mm, 1 złączka gwintowana R 9,53 mm (3/8"), 1 złączka gwintowana R 12,7 mm (1/2")
40 00 879 871	○		6 węży przegubowych, po 140 mm, 2 dysze okrągłe Ø 6 mm, 2 dysze okrągłe Ø 9 mm, 2 dysze okrągłe Ø 12 mm, 1 dysza płaska 32 mm, 1 dysza płaska 63 mm, 1 dysza płaska 18x2 mm, 1 dysza płaska 18x3,2 mm, 1 dysza 5-otworowa Ø 3,2 mm, 1 dysza 7-otworowa Ø 2 mm, 1 dysza natryskowa przegubowa Ø 20x2 mm, 1 rozgałęzienie Y, 2 złączki gwintowane R 9,53 mm (3/8"), 2 złączki gwintowane R 12,7 mm (1/2"), 1 zawór odcinający z przyłączem przegubowym, 1 zawór zwrotny, 1 szczypce montażowe

Zestaw do gratowania

- z uchwytem Mango II
- z 10 ostrzami B10 lub E100



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Materiał skrawający Cutting material	Zestaw Set
41 14 540 060	○	Ostrza B10, HSS	10 ostrzy + uchwyt
41 14 540 061	○	Ostrza E100, HSS	10 ostrzy + uchwyt

Suwmiarka cyfrowa

- szyna, szczęki i ostrza hartowane
- wskaźnik kontrolny baterii
- do pomiarów wewnętrznych, zewnętrznych i głębokości
- ze śrubą ustalającą



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Zakres pomiarowy mm Measuring range mm	Dł. szczęk mm Length of jaw mm	Dokładność mm Accuracy mm	Odczyt mm / cal Readout mm / inch
40 00 851 056	○	100	40	0,03	0,01 / 0,0005
40 00 851 055	○	150	40	0,03	0,01 / 0,0005
40 00 851 058	○	200	50	0,03	0,01 / 0,0005
40 00 851 059	○	300	60	0,03	0,01 / 0,0005

Czujnik zegarowy

- trzpień mocujący (Ø 8 mm h6)
- końcówki pomiarowe ze stali nierdzewnej z dwiema wskazówkami
- średnica pierścienia zewnętrznego 58 mm



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Zakres pomiarowy mm Measuring range mm	Odczyt mm Readout mm	1 obrót wskazówki mm 1 turn of the pointer mm
40 00 851 510	○	10	0,01	1,0

Magnetyczny statyw pomiarowy

- przelączana podstawa pryzmowa
- ramię przegubowe
- uchwyt czujnika zegarowego 8 mm H7



40 00 851 550



40 00 851 488

Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Promień działania mm Operating range mm	Wysokość całkowita mm Overall height mm	Siła przyczepności N Holding force N	Podstawa mm Base mm
40 00 851 550	○	150	180	600	60x50x55
40 00 851 488	○	300	380	600	60x50x55

Tarcza tnąca Action

- optymalne zastosowanie również w szlifierkach kątowych zasilanych akumulatorem
- wysoka prędkość obrotów i długi czas użytkowania
- niska temperatura pracy i nieznaczne powstawanie gratów
- otwór 22,23 mm



Oznaczenie Part Number	Magazyn Stock	Średnica mm Diameter mm	Grubość tarczy mm Thickness of pane mm	Maks. obroty min ⁻¹ Max. revolutions min ⁻¹	Zastosowanie Application	Opakowanie Package
40 00 841 241	○	115	1	13300	do obróbki stali i INOX	25 Szt.
40 00 841 299	○	125	1	12200	do obróbki stali i INOX	500 Szt.

* cena za 1 szt / minimum zamówieniowe 25/500 szt (opakowanie)



Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Zdjęcia/rysunki poglądowe.
Ceny specjalne obowiązują przy podaniu numeru broszury SP101-1/2022 przy zamówieniu.
*Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.
The special prices of attached pricelist can be grant, if you mention „SP101-1/2022” on your order.”*



JD - Tools Polska Sp. z o. o.
ul. Prosta 1
66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
Fax.: +48-95 758 36 24

eshop.jd-tools.pl
www.jd-tools.pl
info@jd-tools.pl

